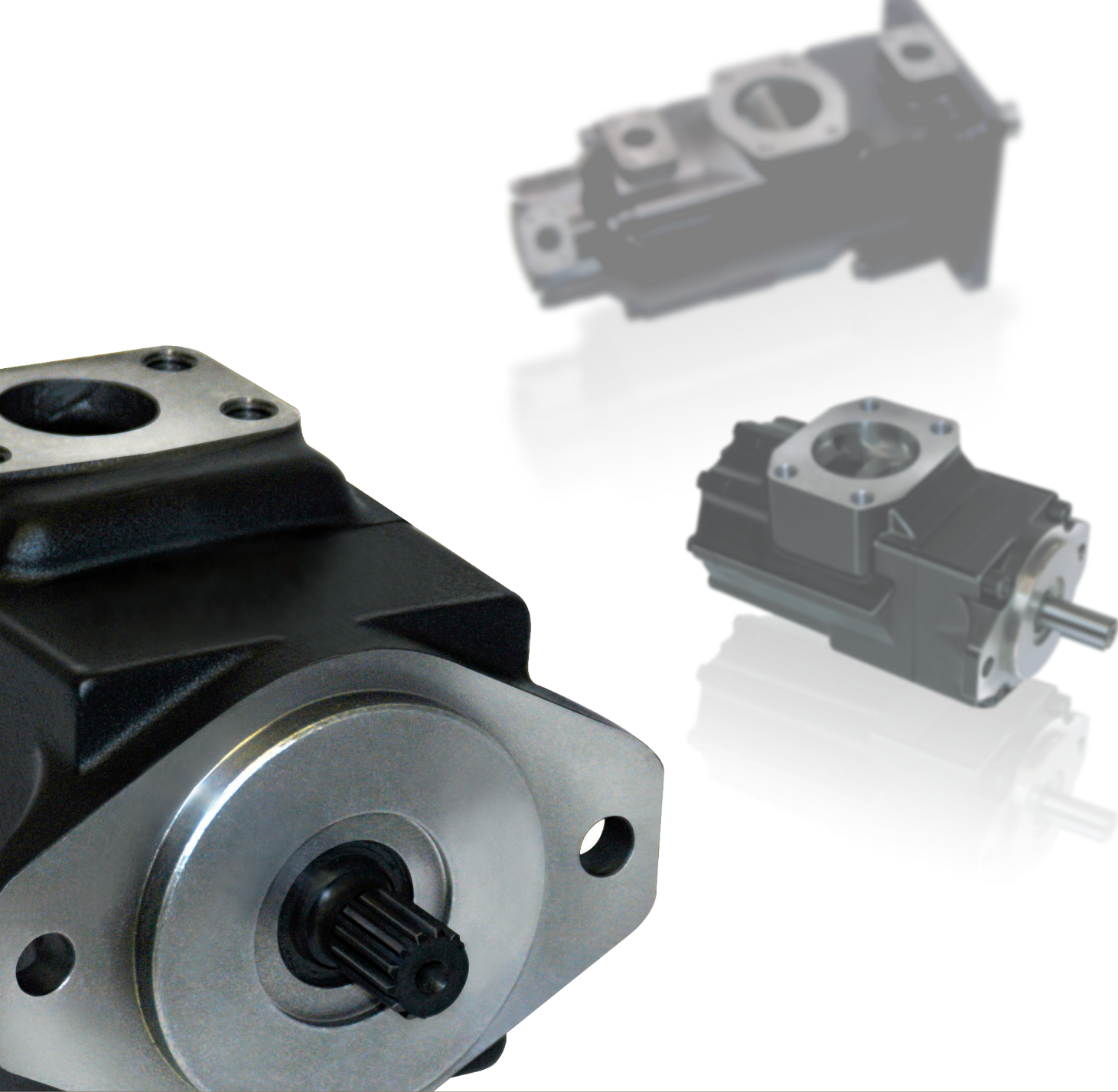




工业用液压泵，T7/T67/T6

Denison叶片泵技术，定排量



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

概述		优特性	4
		排量、转速及压力	
		单联泵	5 - 6
		排量、转速及压力	
		双联泵	7 - 8
		容许的最低吸口压力	9 - 10
		选型计算	11
		间断压力的工作频度	10
		应用说明	12
		启动说明及建议	
		概述	13 - 14
		传动轴及联轴器	14
		特别说明	14
		工作介质	14 - 15
		液压传动常用公式	15
		技术参数	16
单联泵	T7B - T7BS	型号代码及技术数据	17
		安装尺寸及工作参数	18
	T67B	型号代码及技术数据	19
		安装尺寸及工作参数	20
	T6C	型号代码及技术数据	21
		安装尺寸及工作参数	22
	T6D	型号代码及技术数据	23
		安装尺寸及工作参数	24
	T7D - T7DS	型号代码及技术数据	25
		安装尺寸及工作参数	26
	T6E	型号代码及技术数据	27
		安装尺寸及工作参数	28
	T7E - T7ES	型号代码及技术数据	29
		安装尺寸及工作参数	30
双联泵	T7BB - T7BBS	型号代码及技术数据	31
		安装尺寸及工作参数	32
	T67BB	型号代码及技术数据	33
		安装尺寸及工作参数	34
	T6CC	型号代码及技术数据	35
		安装尺寸及工作参数	36
	T67CB	型号代码及技术数据	37
		安装尺寸及工作参数	38
	T7DB - T7DBS	型号代码及技术数据	39
		安装尺寸及工作参数	40
	T67DB	型号代码及技术数据	41
		安装尺寸及工作参数	42

T67DC	型号代码及技术数据	43
	安装尺寸及工作参数	44
T6DC	型号代码及技术数据	45
	安装尺寸及工作参数	46
T7DD - T7DDS	型号代码及技术数据	47
	安装尺寸及工作参数	48
T7EB - T7EBS	型号代码及技术数据	49
	安装尺寸及工作参数	50
T6EC	型号代码及技术数据	51
	安装尺寸及工作参数	52
T67EC	型号代码及技术数据	53
	安装尺寸及工作参数	54
T6ED	型号代码及技术数据	55
	安装尺寸及工作参数	56
T7ED - T7EDS	型号代码及技术数据	57
	安装尺寸及工作参数	58
T7EE - T7EES	型号代码及技术数据	59
	安装尺寸及工作参数	60
	油口配置图示.....	61
	警告	62

优特性

该类叶片泵主要设计用于高/低压液压回路，在双联泵中采用不同规格泵芯的组合，可满足高压（最高可达 300 bar）小流量和低压大流量的工况要求，这是优化回路设计的明智方法。该类叶片泵能满足十分快速的压力变化循环要求，输出流量可保持精确的重复性。

排量规格范围

B系列：5,8 ~ 50,0 cm³/rev.
C系列：10,8 ~ 100,0 cm³/rev.
D系列：44,0 ~ 158,0 cm³/rev.
E系列：132,3 ~ 268,7 cm³/rev.

工作压力

B系列：最高 320 bar (对双联泵为 300 bar)
C系列：最高 275 bar
D系列：最高 300 bar
E系列：最高 240 bar

转速范围

工业用型泵：600 ~ 3600 rpm

效率高

有效功率提高，减少发热，运行成本降低。

噪声低

提高了操作人员的安全性，增加了被接受的程度。

安装形式多样性

单联泵：4 种油口位置组合形式
双联泵：32 种油口位置组合形式

组件式泵芯结构

提供“放入”式的装配方式，更换及维修极为方便。
B、C、D 泵芯：双转向型
E 泵芯：单转向型

容许的油液粘度范围大

在 860~10 cSt 的粘度范围内允许冷启动和热运行，具有平衡设计的磨损和温度补偿结构，在高粘度或低温工况下，转子与配油盘之间仍有良好的润滑，并改善了机械效率。

阻燃液压液及生物降解型液压液

此类液压液包括：磷酸脂液、有机脂液、氯化烃液、水乙二醇液以及菜籽油等，使用这些液压液时，本型泵也可以在较高的压力下工作，工作液的使用寿命也较长。

简要使用说明

1. 检查转向、转速范围、压力、温度以及工作液质量和粘度；
2. 检查泵的吸口条件是否符合工作要求；
3. 检查传动轴型式是否满足工作扭矩要求；
4. 选用的联轴器必须能使传动轴的负载降至最小（重量、同轴度）；
5. 采用的过滤措施必须保证油液满足清洁度要求；
6. 泵的运行环境应避免噪声影响、污染及震动。

规格系列	泵芯规格	理论排量 Vi	最低转速	最高转速 ²⁾		最高压力					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				RPM	RPM	间歇	连续	间歇	连续	间歇	连续
		cm ³ /rev.	RPM			bar	bar	bar	bar	bar	bar
T67B	B02	5,8	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
	B15	50,0									
				3000		280	240				
T7B T7BS	B02	5,8	600	3600	1800	320 ¹⁾	290	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
	B15	50,0									
				3000		300	275				
						280	240				
T6C	B03	10,8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140
	B05	17,2									
	B06	21,3									
	B08	26,4									
	B10	34,1									
	B12	37,1									
	B14	46,0									
	B17	58,3									
	B20	63,8									
	B22	70,3									
	B25	79,3									
	B28	88,8									
	B31	100,0									
				2500		210	160		160		

HF-0, HF-2 = 石油基抗磨液压油

HF-1 = 石油基液压油 (非抗磨)

HF-3 = 油包水乳化液

HF-4 = 水乙二醇

HF-5 = 合成液压油 (磷酸脂液等)

1) 工作压力超过 300 bar, 请向Parker查询;

2) 请确保吸口流速低于 1,9 m/s (见第13页, 初始启动检查)。

若上述性能参数不能满足您的特殊工况要求, 请与当地的Parker办事处联系。

规格 系列	泵芯 规格	理论排量 Vi	最低转速	最高转速 ³⁾		最高压力					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
		cm³/rev.	RPM	RPM	RPM	间歇	连续	间歇	连续	间歇	连续
T6D	B14	47,6	600	2500	1800	240	210	210	175	175	140
	B17	58,2									
	B20	66,0									
	B24	79,5									
	B28	89,7									
	B31	98,3									
	B35	111,0									
	B38	120,3									
	B42	136,0									
	B45	145,7									
	B50	158,0	2200	210	160	160					
T7D T7DS	B14	44,0	600	3000	1800	300	250	240	210	175	140
	B17	55,0									
	B20	66,0									
	B22	70,3									
	B24	81,1									
	B28	90,0									
	B31	99,2									
	B35	113,4									
	B38	120,6									
	B42	137,5									
	B45 ¹⁾	145,7									
	B50 ¹⁾	158,0									
	T6E ²⁾ T7E ²⁾ T7ES	042									
045		142,4									
050		158,5									
052		164,8									
054		171,0									
057		183,3									
062		196,7									
066		213,3									
072		227,1									
085		268,7									

规格 系列	泵芯 规格	理论排量 Vi	最低转速	最高转速 ³⁾		最高压力					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
		cm³/rev.	RPM	RPM	RPM	间歇	连续	间歇	连续	间歇	连续
T7BB/S T67BB T67CB T67DB T7DB/S T7EB/S	B02	5,8	600	2200 ²⁾	1800	T7BB T7BBS 320 ¹⁾ 其他泵 300	T7BB T7BBS 290 其他泵 275	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
	B15	50,0				280	240				
T6CC T67CB T6DC T67DC T6EC T67EC	B03	10,8	600	2200 ²⁾	1800	275	240	210	175	175	140
	B05	17,2									
	B06	21,3									
	B08	26,4									
	B10	34,1									
	B12	37,1									
	B14	46,0									
	B17	58,3									
	B20	63,8									
	B22	70,3									
	B25	79,3									
	B28	88,8				210	160		160		
	B31	100,0									
T67DB T6DC T6ED	B14	47,6	600	2200 ²⁾	1800	240	210	210	175	175	140
	B17	58,2									
	B20	66,0									
	B24	79,5									
	B28	89,7									
	B31	98,3									
	B35	111,0									
	B38	120,3									
	B42	136,0									
	B45	145,7				210	160		160		
	B50	158,0									

HF-0, HF-2 = 石油基抗磨液压油

HF-1 = 石油基液压油 (非抗磨)

HF-3 = 油包水乳化液

HF-4 = 水乙二醇

HF-5 = 合成液压油 (磷酸脂液等)

1) 工作压力超过 300 bar, 请向Parker查询;

2) 对更高的转速, 请向Parker咨询;

3) 请确保吸口流速低于 1,9 m/s (见第13页, 初始启动检查)。

若上述性能参数不能满足您的特殊工况要求, 请与当地的Parker办事处联系。

规格 系列	泵芯 规格	理论排量 Vi cm³/rev.	最低转速 RPM	最高转速 ³⁾		最高压力					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				RPM	RPM	间歇 bar	连续 bar	间歇 bar	连续 bar	间歇 bar	连续 bar
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS	B14	44,0	600	2200 ²⁾	1800	300	250	240	210	175	140
	B17	55,0									
	B20	66,0									
	B22	70,3									
	B24	81,1				280	230	210	175	140	140
	B28	90,0									
	B31	99,2									
	B35	113,4									
	B38	120,6									
	B42	137,5									
	B45 ¹⁾	145,7									
	B50 ¹⁾	158,0									
T7EB/S T6EC T67EC T6ED T7EDS T7EE/S	042	132,3	600	2200 ²⁾	1800	240	210	210	175	175	140
	045	142,4									
	050	158,5									
	052	164,8									
	054	171,0									
	057	183,3									
	062	196,7									
	066	213,3									
	072	227,1									
	085	268,7		2000		90	75	75	75	75	75

HF-0, HF-2 = 石油基抗磨液压油
HF-1 = 石油基液压油 (非抗磨)
HF-3 = 油包水乳化液
HF-4 = 水乙二醇
HF-5 = 合成液压油 (磷酸脂液等)

- 1) 10枚叶片结构;
- 2) 对更高的转速, 请向Parker咨询;
- 3) 请确保吸口流速低于 1,9 m/s (见第13页, 初始启动检查)。

若上述性能参数不能满足您的特殊工况要求, 请与当地的Parker办事处联系。

容许的最低吸口压力 (bar 绝对压力)

泵芯		转速 RPM										规格					
系列	规格	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600						
B	B02	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02			
	B03													B03			
	B04													B04			
	B05													B05			
	B06											B06					
	B07											B07					
	B08									0,82	0,98	B08					
	B09									0,85	1,05	B09					
	B10									0,90	1,15	B10					
	B11											B11					
	B12											B12					
	B14											B14					
	B15							0,84	0,99	1,13	B15						
	C							B03	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00	
B05		B05															
B06		B06															
B08		B08															
B10		B10															
B12		B12															
B14		0,85	0,92		B14												
B17					B17												
B20					B20												
B22		0,85	0,90	0,90	0,98	1,05	B22										
B25							0,90	0,95					0,95	1,05	B25		
B28															0,98	0,98	
B31		0,85	0,90	1,11	1,11	B31											

表中所列的数值是在以粘度为 10~65 cSt 的石油基液压油为工作介质时，在吸口连接法兰处测得的绝对压力，吸口绝对压力相对于大气压的压差不得大于 0.2 bar，以防止产生气穴。

对于 HF-3（油包水乳化液），HF-4（水乙二醇）吸口最低绝对压力应为上列数值乘以 1.25；

对于 HF-5（合成液压油，如：磷酸脂）应乘以 1.35；

对于有机脂类或菜籽油基液压油，则应乘以 1.10。

对于双联泵，吸口绝对压力应以最大规格联的参数选取。

容许的最低吸口压力 (bar 绝对压力)

泵芯		转速 RPM										规格
系列	规格	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600	
T6D	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,88	0,95	1,00				B14
	B17											B17
	B20											B20
	B24				0,82			1,10				B24
	B28				0,85	0,92	1,00	1,18				B28
	B31				0,90	0,95		1,23				B31
	B35				0,92	0,98	1,02	1,29				B35
	B38				0,95	1,00	1,05					B38
	B42					1,02	1,08					B42
	B45			0,85	0,98	1,05						B45
	B50				1,02	1,09		B50				
T7D	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80		B14
	B17								0,82	0,86		B17
	B20								0,83	0,88		B20
	B22								0,86	0,95		B22
	B24								0,88	1,00		B24
	B28								0,90	1,05		B28
	B31								0,84	0,97		
	B35							B35				
	B38							0,86				
	B42							0,90				
	B45			0,85	0,98	1,05		B45				
	B50				1,02	1,09		B50				
E	042	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00						042
	045											045
	050											050
	052											052
	054											054
	057											057
	062			0,85	0,95							062
	066	0,85	0,85	0,95	1,00	1,09						066
	072			0,85		1,05						072
	085	0,90	0,90	1,00								085

表中所列的数值是在以粘度为 10~65 cSt 的石油基液压油为工作介质时，在吸口连接法兰处测得的绝对压力，吸口绝对压力相对于大气压的压差不得大于 0.2 bar，以防止产生气穴。

对于 HF-3（油包水乳化液），HF-4（水乙二醇）吸口最低绝对压力应为上列数值乘以 1.25；

对于 HF-5（合成液压油，如：磷酸酯）应乘以 1.35；

对于有机脂类或菜籽油基液压油，则应乘以 1.10。

对于双联泵，吸口绝对压力应以最大规格联的参数选取。

选型计算

需求解的量:

叶片泵容积排量.. V_i [cm³/rev.]

实际可供流量..... Q_{eff} [l/min]

输入功率..... P_{eff} [kW]

工作参数要求:

要求流量 ... Q [l/min] 42

转速..... n [RPM] 1500

压力 p [bar] 250

计算方法:

$$1. \text{ 计算要求的排量 } V_i = \frac{1000 Q}{n}$$

2. 选取适当规格的泵, 排量稍大于计算值;

3. 计算选取泵的理论流量

$$Q_{theo} = \frac{V_i \times n}{1000}$$

4. 在内泄漏特性曲线上查找相应的内泄漏量 q_{vs} ;

5. 泵的实际可供流量 $Q_{eff} = Q_{theo} - q_{vs}$

6. 理论输入功率:

$$P_{theo} = \frac{Q_{theo} \times p}{600}$$

7. 在功率损耗曲线上查找功率损耗值 P_s

8. 计算所需输入功率: $P_{eff} = P_{theo} + P_s$

9. 得到计算结果。

示例:

$$V_i = \frac{1000 \times 42}{1500} = 28 \text{ cm}^3/\text{rev.}$$

T7B B10, $V_i = 31,8 \text{ cm}^3/\text{rev.}$

$$Q_{theo} = \frac{31,8 \times 1500}{1000} = 47,7 \text{ l/min}$$

T7B (见第 22 页): $q_{vs} = 3 \text{ l/min}$ 在 250 bar, 24 cSt

$$Q_{eff} = 47,7 - 3 = 44,7 \text{ l/min}$$

$$P_{theo} = \frac{47,7 \times 250}{600} = 19,9 \text{ kW}$$

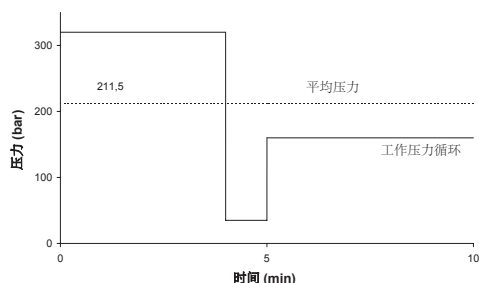
T7B (见第 22 页): P_s 在 1500 RPM, 250 bar = 1 kW

$$P = 19,9 + 1 = 20,9 \text{ kW}$$

$$\left. \begin{array}{l} V_i = 31,8 \text{ cm}^3/\text{rev.} \\ Q_{eff} = 47,7 \text{ l/min} \\ P_{eff} = 20,9 \text{ kW} \end{array} \right\} \text{ T7B B10}$$

对于每一个实际应用工况均应进行上述计算, 以求选型正确。

间歇压力的工作频度



在一个工作周期中, 如果相对于时间的平均压力不高于额定最高连续工作压力, 则该系列叶片泵可在该周期内的较短时间间隔上以高于最高连续工作压力值的压力工作, 此时, 其他工作参数如: 转速、油液类型、油液粘度及污染度等级等均应符合要求。

若整个工作周期的时间超过 15 min, 请与当地的Parker办事处联系。

示例: T7B - B10

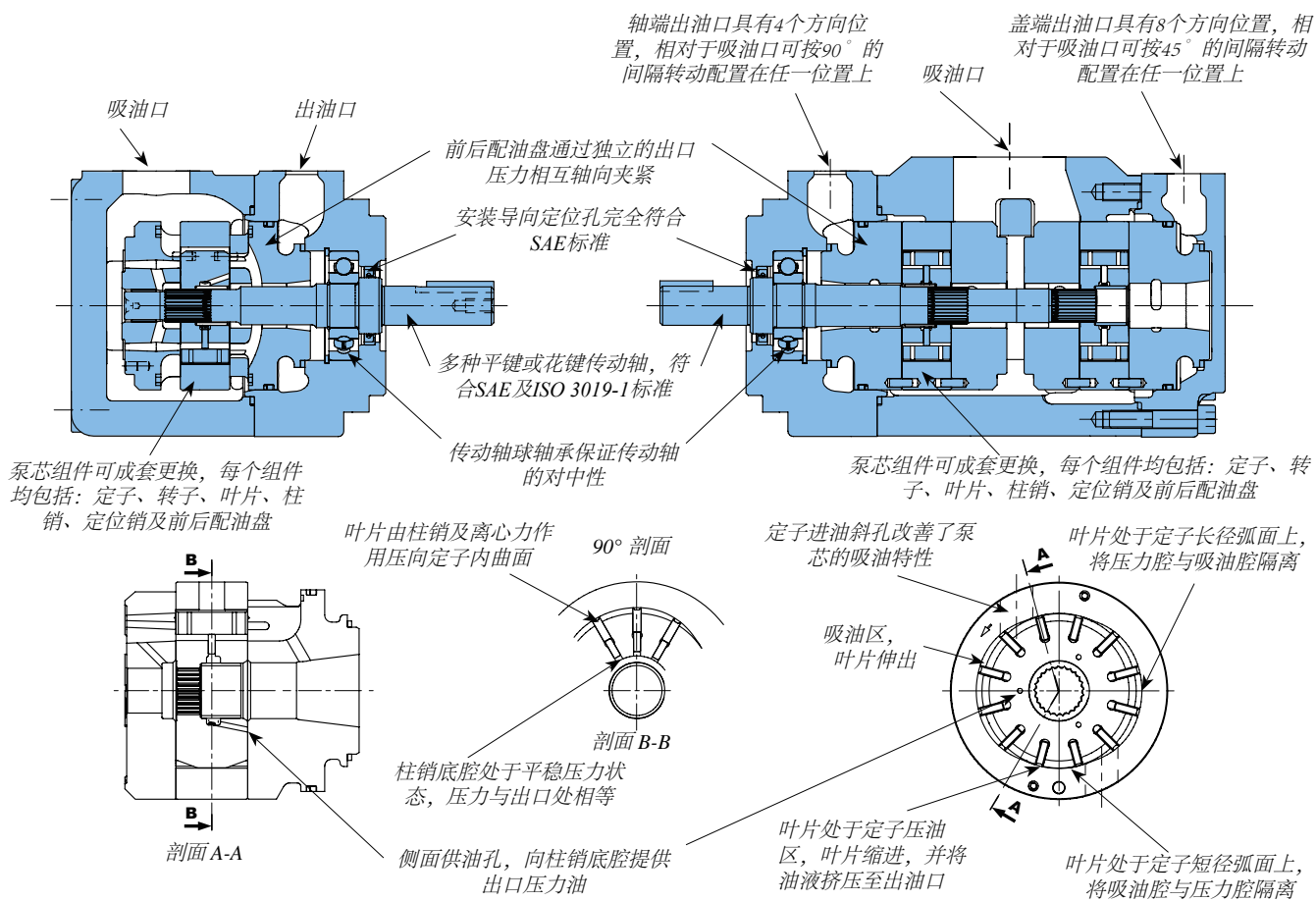
工作周期: 320 bar 工作 4 min

..... 35 bar 工作 1 min

..... 160 bar 工作 5 min

$$\frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211,5 \text{ bar}$$

211,5 bar 低于 T7B - B10 泵允许的最高连续工作压力 290 bar (使用 HF-0 液压油), 故该工作周期可行。



应用优势

- **工作压力高:** 小规格壳体泵的最高压力可达 320 bar, 由此可降低安装成本, 若降压使用, 则可延长工作寿命。
- **容积效率高:** 可减少发热, 并在最高连续压力工况下, 容许转速低至 600 RPM。
- **机械效率高:** 典型值高于 94%, 减少功率损耗。
- **转速范围广 (600 RPM ~ 3600 RPM):** 结合使用大排量泵芯, 可用较小规格壳体组成较大排量的低噪声泵。
- **低速 (600 RPM)、低压及高粘度 (860 cSt) 工作性能:** 容许在低温条件下运行, 且能耗小, 无卡滞危险。
- **压力脉动小 (± 2 bar):** 降低了管道噪声, 并可延长回路内其他元件的使用寿命。
- **抗固体颗粒污染能力强:** 这是采用双刃叶片技术的效果, 泵的使用寿命长。
- **安装及结构选择形式 (泵芯排量、传动轴类型以及油口配置等) 多样:** 便于用户使用。
- **噪声低:** 可提供特殊设计, 使泵的噪声特性更优化。
- **泵芯组件的概念:** 使维修成本成倍降低。

概述：

所有的叶片泵出厂时均100%地进行并通过测试，可保证提供最佳的质量和可靠性，只有授权的经销商或OEM才能对产品进行修改、更换和修理，以避免“质保”的失效。

叶片泵均应在样本给出的设计参数范围内使用运行，若使用工况超出规定范围，请与Parker联系。

在泵带压工作或电机 (或其他驱动装置) 开动的情况下，不能对泵进行维修。

液压装置的安装调试应由具有资质的人员实施。

您应始终遵循现行的各类法规（安全、电气、环境等）。

以下说明对于叶片泵在使用中获得较长的工作寿命是十分重要的。

泵的转向及油口方向配置

泵的转向及油口方向配置的认定均以向传动轴方向看为准。

CW 表示顺时针转向 = 右转

CCW 表示逆时针转向 = 左转

初始启动检查

检查液压站的设计和装配的正确性：

油箱中，吸油管口与回油管口之间的距离应尽可能保持最大。

吸油管口及回油管口均应做成斜面，以增大通流截面，降低流速，建议截面斜角不小于45°。

流速v: 吸油 $0,5 < v < 1,9 \text{ m/s}$ ($1,64 < v < 6,23 \text{ ft/s}$)

回油 $v < 6 \text{ m/s}$ ($v < 19,7 \text{ ft/s}$)

应保证吸油管口及回油管口始终处于油箱液面以下，尤其在最恶劣的情况（如：系统中所有的液压缸均伸出在最外位置）下，也必须保证此条件。最好选用直而短的油管。

$$v = \frac{Q \text{ (Lpm)}}{6 \times \pi \times r^2 \text{ (cm)}} = \text{m/s} \quad v = \frac{Q \text{ (GPM)}}{3.12 \times \pi \times r^2 \text{ (in)}} = \text{ft/s}$$

空气滤清器的规格应大于系统最大瞬时回油流量（如：系统处在所有液压缸均在回缩的工况）的3倍。

如果液压泵安装在油箱内，则选用NOP（不喷漆）选项并选用短吸油管。

Parker建议吸油口不设置滤网，若需要。滤网的密度应不高于100目（149μ）。

建议使用同轴驱动装置，若采用其他类型驱动装置，请向Parker查询。

检查确认所有的防护堵塞及防护帽盖等均已去除。

检查泵的转向与电动机或引擎的转向应一致。

初始启动：

油箱中应灌有清洁液压油，并符合适当的运行条件。

利用其它外部泵组对系统预冲洗干净。

回路和泵的排气很重要。

回路的第一个阀应打开并接油箱。

回路应设置放气阀予以排气。

也可以采用将泵的出口（P口）连接处稍微松开，造成些许泄漏的方法进行排气。 **应注意：**由于可能造成危险，采用此方法时必须在低压状态下进行，且保证压力不会升高（如：阀的中位为卸荷机能、溢流阀卸荷等）。

当泄漏的油液中不再出现气泡时，再将松开部位以正确的力矩拧紧。

点动运行液压泵数秒钟，若点动失败，请参阅故障排除指南 (1 - EN0721 - *)。

如果泵的运行噪声大，则应对系统进行排故。

在泵未作完整的初始启动检查前，不可以高速、高压运行。

传动轴及联轴器：

联轴器与花键套

- 联轴器花键孔应可浮动且能自动对心，若联轴器的两半联均为刚性连接，则其不同轴度应在 0,15 TIR (百分表总读数差) (0.006" TIR) 以内，以减小磨损。两花键轴的倾斜角度偏差应小于 $\pm 0,05 \text{ mm} / 25,4 \text{ mm} (\pm 0.002" / 1")$ 。
- 联轴器花键孔必须用锂二硫化钼脂或类似润滑脂润滑。
- 联轴器必须经过热处理，热处理硬度为HRC29~45。
- 花键孔应符合SAE-J498b (1971)规定的1级精度，为平根、齿侧配合。

平键轴

Parker 叶片泵随泵提供的平键为高强度键，因此，在安装和更换泵时，必须使用该高强度键，以保证使用寿命。若要更换平键，则新键必须经过热处理，热处理硬度为 HRC27~34，且各棱边应倒角 $0.76 \sim 1.02 (0.03 \sim 0.04 \text{ in}) \times 45^\circ$ ，以避免键槽内的圆角。

平键轴的安装不同轴度必须在上述给出的花键轴不同轴度的公差范围内。

传动轴负载

本系列叶片泵原始设计时，其传动轴只考虑传递扭矩，而不考虑承受轴向及径向负载，如有特殊的应用工况，请向 Parker 查询。

特别说明：

最低吸口压力

请按排量、转速等参数查阅“容许最低吸口压力”，但最低不得低于绝对压力 0.8bar A (-0.2 bar 表压)

最高吸口压力

标准型轴封的耐压压力为 0.7 bar (10 PSI G)，但有耐压达 7 bar (100 PSI G)的轴封，若需要，请与Parker联系。

最低出口压力

建议泵的出口与吸口之间始终保持 1.5 bar (22 PSI) 的最低压力差。

垂直安装

当泵采用垂直安装方式时，应十分注意避免有空气残留在泵的内部 (如轴封处)。

液压油：

液压油分类

油液类型：对于不同类型的液压油液，Parker 产品的工作参数，如压力、转速、温度范围等均有所不同，请查阅相应产品样本。
HF-0 = 石油基抗磨液压油
HF-1 = 石油基液压油 (非抗磨)
HF-2 = 石油基抗磨液压油
HF-3 = 油包水乳化液
HF-4 = 水乙二醇
HF-5 = 合成液压油 (磷酸酯液等)

推荐过滤精度

应能使油液的固体颗粒污染度等级不高于NAS 1638 8 级或 ISO 19 / 17 / 14 级。
吸油口滤网: Parker建议吸口不设置网式滤器, 如若需要, 滤网的密度应不高于100目 (149μ)。

推荐工作介质

推荐使用石油基抗磨液压油。
这类液压油适用于液压泵及马达产品, 符合 Parker 规范HF-0 或 HF-2的规定。本样本给出的各种最高额定工作参数和性能参数数值, 均是以此类液压油为工作介质测试得到的。

其他可代用液压油

使用石油基抗磨液压油以外的其它液压油时, 要求降低泵的最高额定工作参数, 且必须提高最低吸油压力, 详情请参阅有关的专门章节。

油液粘度

工业用	
最高粘度 (冷启动, 低速、低压)	860 cSt - 3900 SUS
最高粘度 (全速级高压工况)	108 cSt - 500 SUS
最佳粘度 (使用寿命最长)	30 cSt - 140 SUS
最低粘度 (全速级高压工况 对 HF-1, HF-3, HF-4 及 HF-5 液压油)	18 cSt - 90 SUS
最低粘度 (全速级高压工况 对 HF-0 及 HF-2 液压油)	10 cSt - 60 SUS

粘度指数

最低 90 V.I., 较高的油液粘度指数可扩大工作温度范围, 但可能会缩短工作液本身的使用寿命。

工作液温度

工作液温度 (高或低) 的限制通常来自于粘度, 有时所使用的密封件材料也是一个限制因数, 对于标准密封件, 温度范围为: -30° C ~ 90° C (-9.4° F ~ 194° F)。

工作液最高温度	° C	° F
HF-0, HF-1, HF-2	+ 100	+ 212
HF-3, HF-4	+ 50	+ 122
HF-5	+ 70	+ 158
生物降解型液压油 (有机脂类或菜籽油基液)	+ 65	+ 149
工作液最低温度 (同时还取决于最高粘度)	° C	° F
HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	- 18	- 0.4
HF-3, HF-4	+ 10	+ 50
生物降解型液压油 (有机脂类或菜籽油基液)	- 18	- 0.4

温度范围超出上述范围时, 请向Parker查询。

油液中的水污染

容许的最高水含量为:

- 0.10 % 对矿物基油液
- 0.05 % 对合成液, 曲轴箱油, 生物降解型液压油

若水含量高于上述值, 则应予除水。

液压传动常用公式

液压泵输入扭矩	N.m	$\frac{p \text{ (bar)} \times q \text{ (cm}^3\text{/rev.)}}{20 \pi \times \eta_m}$
液压泵输入功率	kW	$\frac{n \text{ (rpm)} \times q \text{ (cm}^3\text{/rev.)} \times p \text{ (bar)}}{600000 \times \eta}$
液压泵输出流量	Lpm	$\frac{n \text{ (rpm)} \times q \text{ (cm}^3\text{/rev.)} \times \eta_v}{1000}$
液压马达转速	rpm	$\frac{1000 \times Q \text{ (Lpm)} \times \eta_v}{q \text{ (cm}^3\text{/rev.)}}$
液压马达输出扭矩	N.m	$\frac{p \text{ (bar)} \times q \text{ (cm}^3\text{/rev.)} \times \eta_m}{20 \pi}$
液压马达输出功率	kW	$\frac{n \text{ (rpm)} \times q \text{ (cm}^3\text{/rev.)} \times p \text{ (bar)} \times \eta}{600000}$

系列	安装法兰标准	重量 不包括连接件 及支架 - kg	转动惯量 Kgm² x 10 ⁻⁴	SAE 4 螺栓法兰 - J518 - ISO/DIS6162-1		
				吸油口	压油口	
				S	P1	
T7B	ISO/3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1.1/2"	1" 或 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T6D	SAE J744 SAE C	26,0	23,3	2"	1.1/4"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1.1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1.1/2"	
T6E T7ES	SAE J744 SAE C					
				S	P1	P2
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2.1/2"	1" 或 3/4"	3/4"
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2.1/2" 或 3"	1"	1" 或 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2.1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1.1/4"	1" 或 3/4"
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DB	SAE J744 SAE C	38,6	26,8	3"	1.1/4"	1" 或 3/4"
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1.1/4"	1" 或 3/4"
T6DC	SAE J744 SAE C	38,6	30,4	3"	1.1/4"	1" 或 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4HW	56,0	36,3	4"	1.1/4"	1.1/4"
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3.1/2"	1.1/2"	3/4"
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T6EC	SAE J744 SAE C	55,0	58,0	3.1/2"	1.1/2"	1" 或 3/4"
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3.1/2"	1.1/2"	1" 或 3/4"
T6ED	SAE J744 SAE C	66,0	73,4	4"	1.1/2"	1.1/4"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1.1/2"	1.1/4"
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1.1/2"	1.1/2"
T7EES	SAE J744 SAE E					

型号代码

T7B 或 T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

T7B 系列 - ISO 3019-2

100 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7BS 系列 - SAE B

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0

B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0

B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0

B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0

B06 = 19,8

传动轴代号 T7B - T7BS

2 = 平键 (ISO R775)

传动轴代号 T7BS

1 = 平键 (SAE B) Ø 22,2

3 = 花键 (SAE B) 13 齿

4 = 花键 (SAE BB) 15 齿

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	T7B-T7BS		T7BS	
	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
	M0	M1	00	01
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1.1/2"			

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置

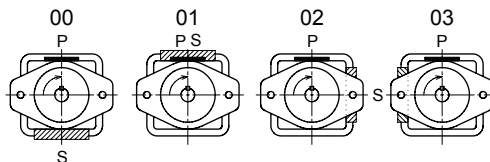
转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

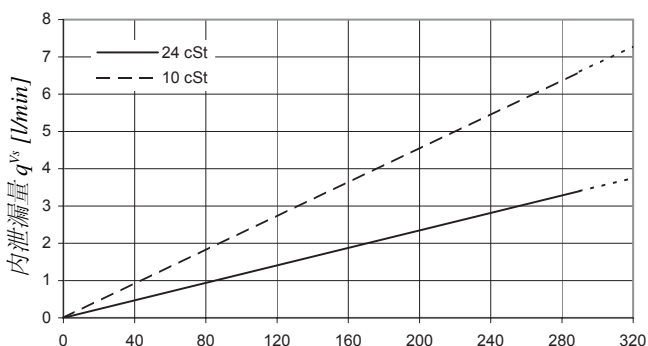
P = 出油口

S = 进油口



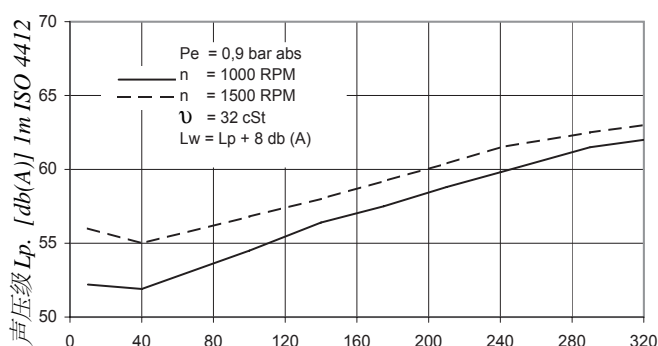
内泄漏 (典型值)

噪声级 (典型值) - T7B - B10



出口压力 p [bar]

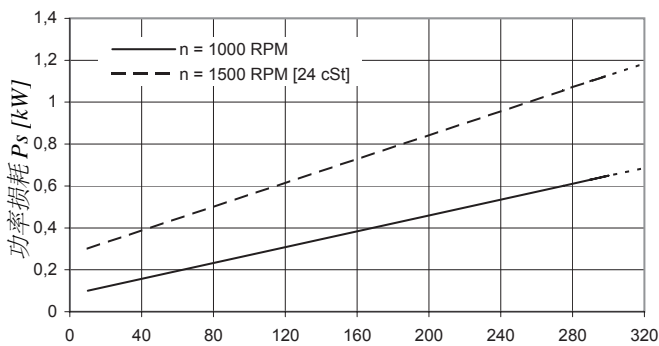
注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。



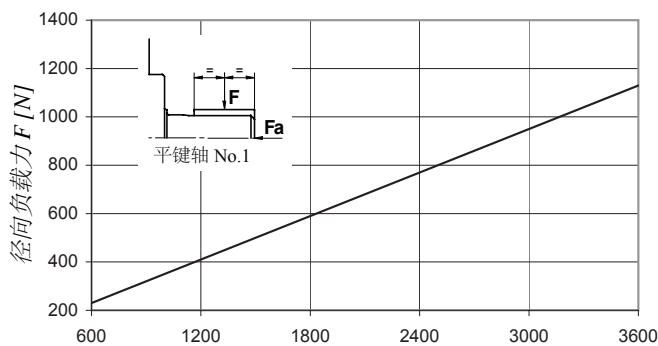
出口压力 p [bar]

功率损耗 (典型值)

容许径向负载

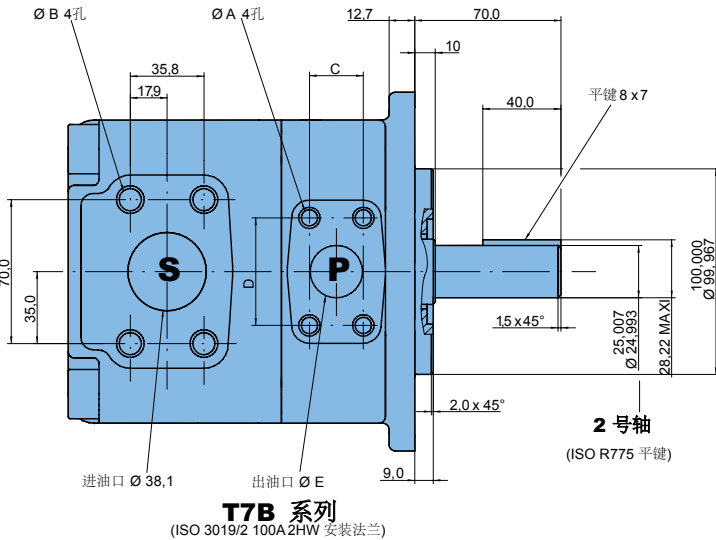
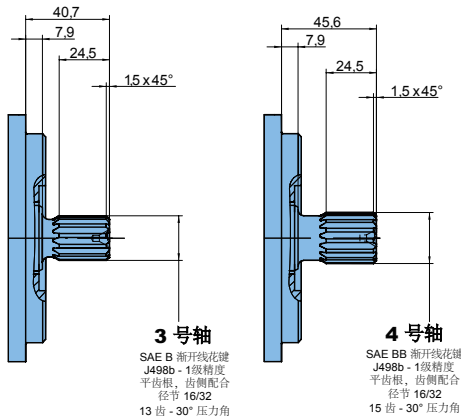
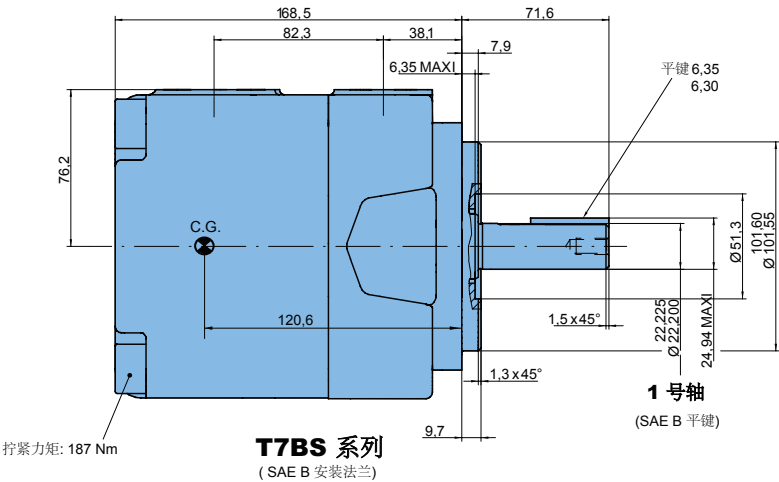
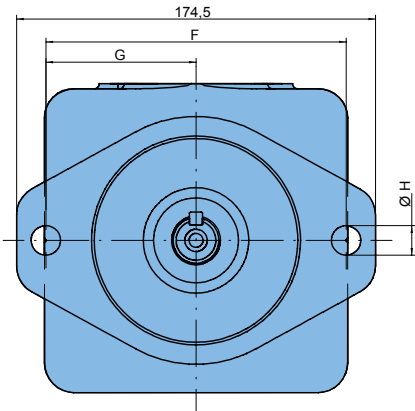


出口压力 p [bar]



转速 n [RPM]

容许的最大轴向负载为: Fa = 800 N



系列	T7B		T7BS	
代号	M0	M1	00	01
Ø A	M10 x 19 深		3/8"-16 UNC x 19 深	
Ø B	M12 x 22,4 深		1/2"-13 UNC x 22,4 深	
C	26,20	22,25	26,20	22,25
D	52,4	47,65	52,4	47,65
Ø E	25,4	19,1	25,4	19,1
F	140		146	
G	70		73	
Ø H	14,0		14,3	

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]	
传动轴代号	Vi x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 abr	p = 320 bar
T7B T7BS	B02	5,8	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B11 - B12 - B14 = 300 bar 最高间歇压力 ²⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

T67B - B10 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

系列 - SAE B

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0
B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0
B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0
B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0
B06 = 19,8

传动轴代号

1 = 平键 (SAE B) Ø 22,2

2 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE B) 13 齿

4 = 花键 (SAE BB) 15 齿

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P = 1" - S = 1.1/2"	
公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
M0	00

密封等级

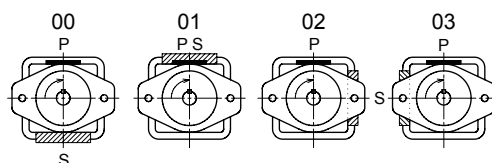
1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置

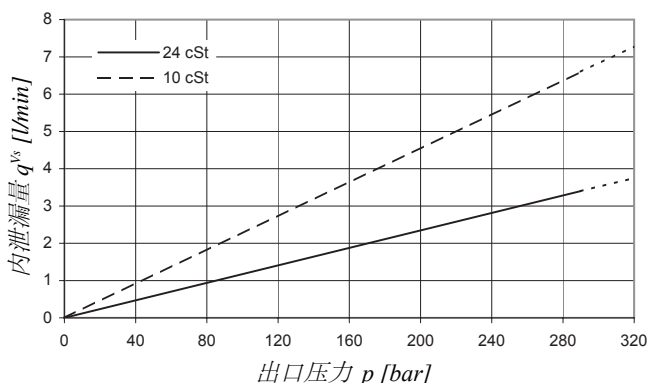
00 = 标准配置



P = 出油口

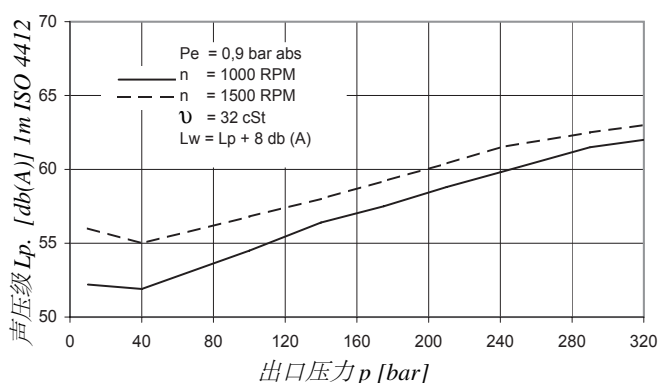
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

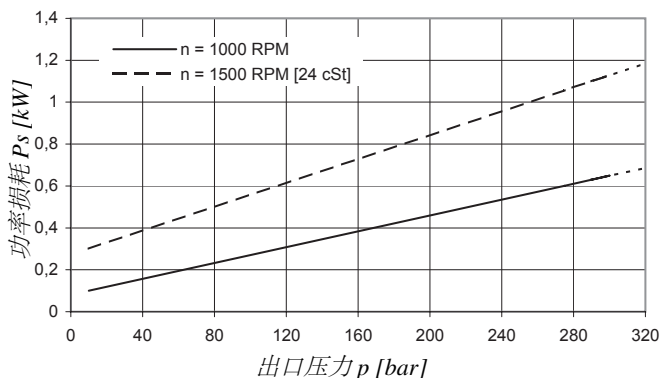


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

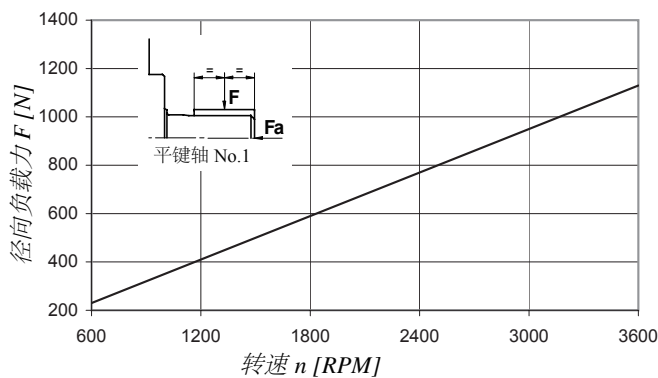
噪声级 (典型值) - T67B - B10



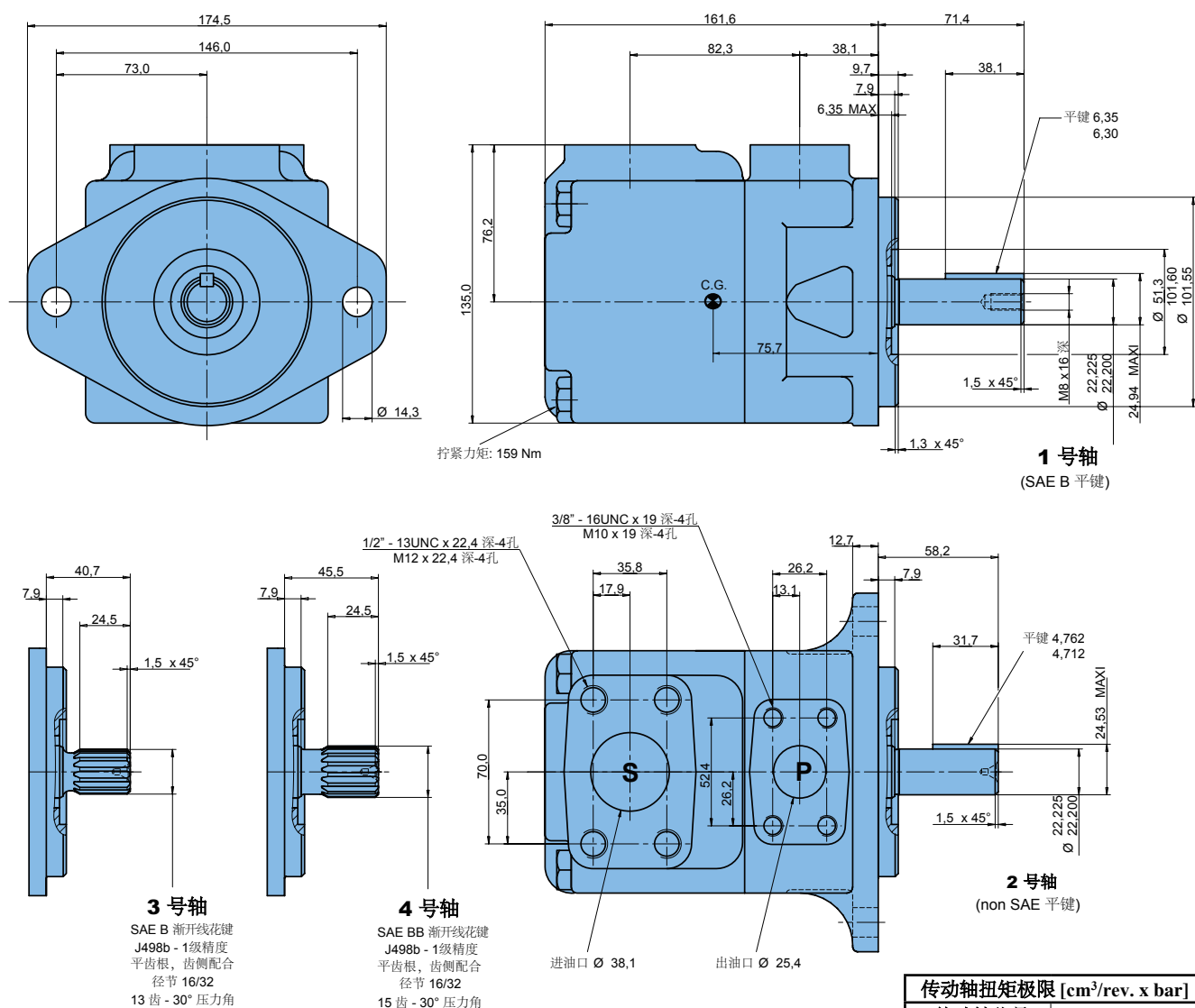
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800$ N



传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]	
传动轴代号	Vi x p max.
1	16340
2	14300
3	20600
4	21800

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _{ve} [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 abr	p = 300 bar
T67B	B02	5,8	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ¹⁾	1,3	18,1	35,7 ¹⁾	

¹⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE B

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

B03 = 10,8	B17 = 58,3
B05 = 17,2	B20 = 63,8
B06 = 21,3	B22 = 70,3
B08 = 26,4	B25 = 79,3
B10 = 34,1	B28 = 88,8
B12 = 37,1	B31 = 100,0
B14 = 46,0	

传动轴代号

- 1 = 平键 (SAE B) Ø 22,2
- 2 = 平键 (non SAE)
- 3 = 花键 (SAE B) 13 齿
- 4 = 花键 (SAE BB) 15 齿

T6C - B22 - 1 R 00 - B 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P = 1" - S = 1.1/2"	
公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
M0	省略

密封等级

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

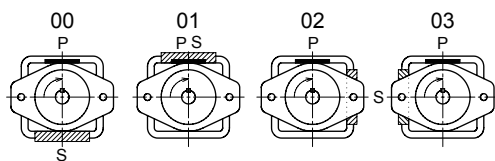
设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置

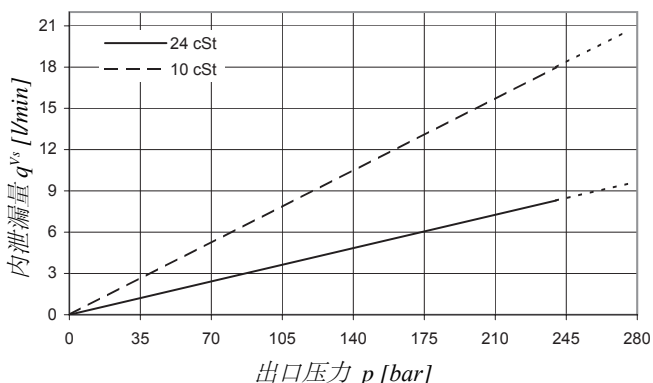
转向 (从轴端看)

- R = 右转 (顺时针)
- L = 左转 (逆时针)



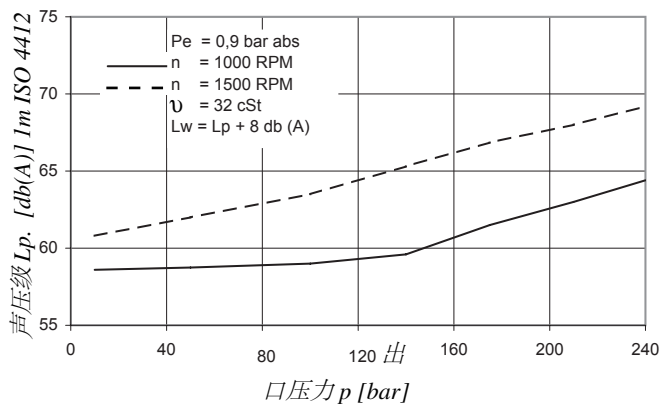
P = 出油口
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

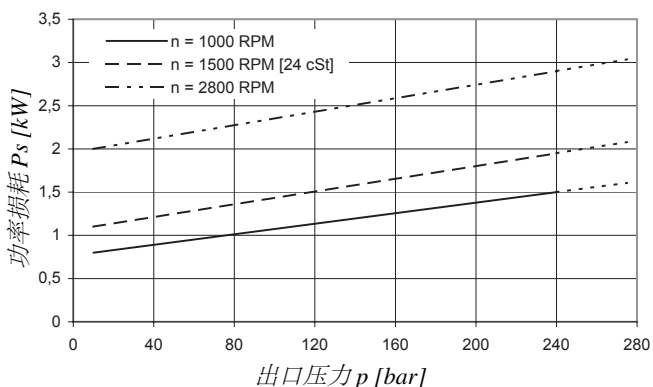


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

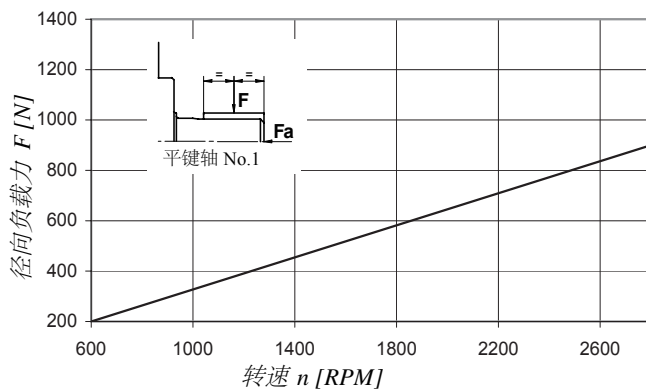
噪声级 (典型值) - T6C - B22



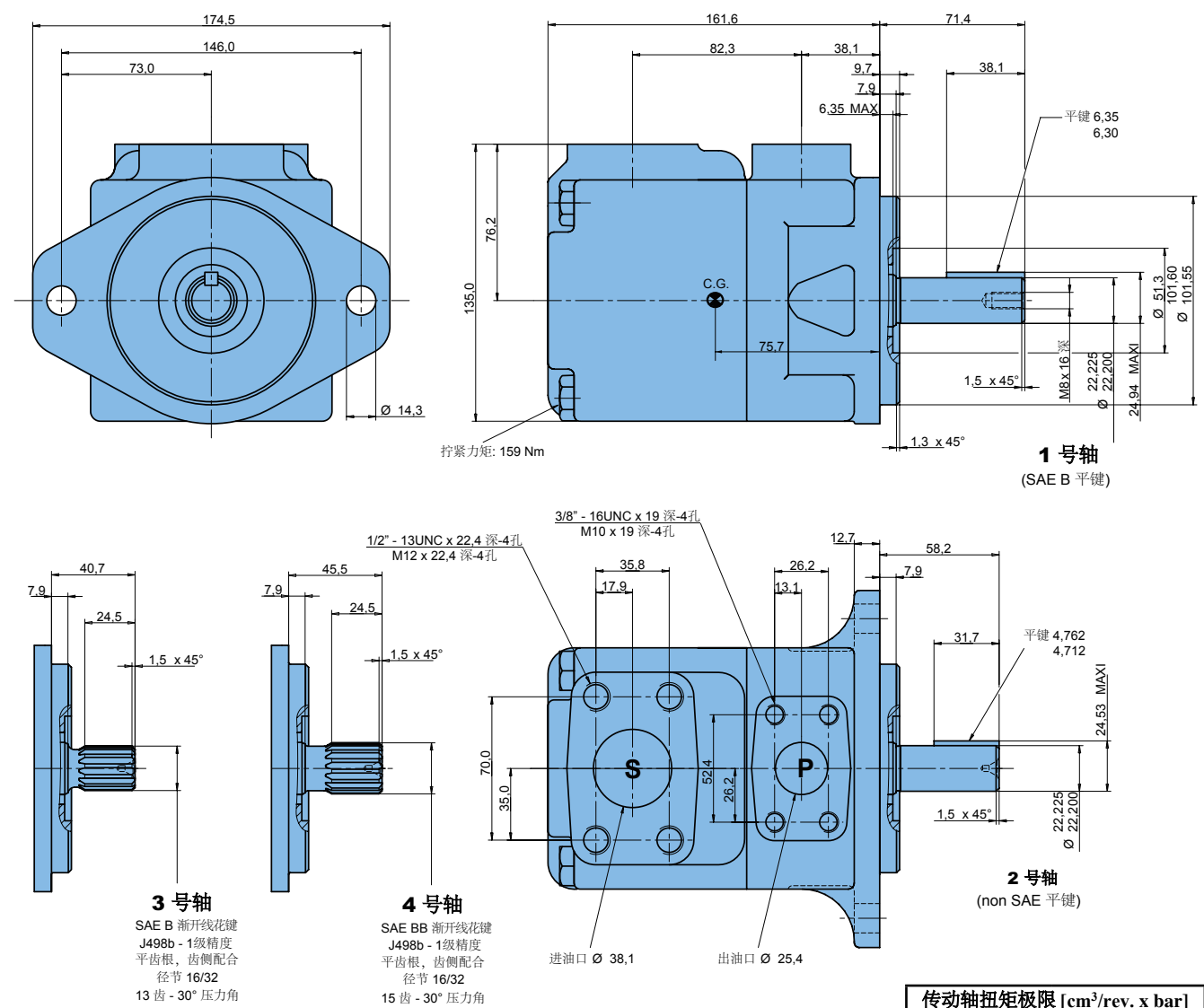
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800 \text{ N}$



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T6C	B03	10,8	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	B05	17,2	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	B06	21,3	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	B08	26,4	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	B10	34,1	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	B12	37,1	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	B14	46,0	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	B17	58,3	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	B20	63,8	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	B22	70,3	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	B25	79,3	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

¹⁾ B28 - B31 = 210 bar最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

B14 = 47,6 B35 = 111,0
B17 = 58,2 B38 = 120,3
B20 = 66,0 B42 = 136,0
B24 = 79,5 B45 = 145,7
B28 = 89,7 B50 = 158,0
B31 = 98,3

传动轴代号

1 = 平键 (SAE C) Ø 31,7
2 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE C) 14 齿
4 = 花键 (non SAE)

T6D - B42 - 1 R 00 - B 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P = 1.1/4" - S = 2"	
公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
M0	省略

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液
压油)

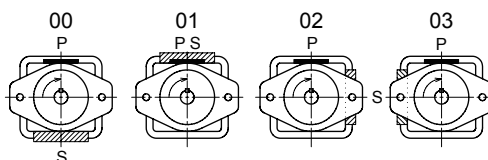
设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

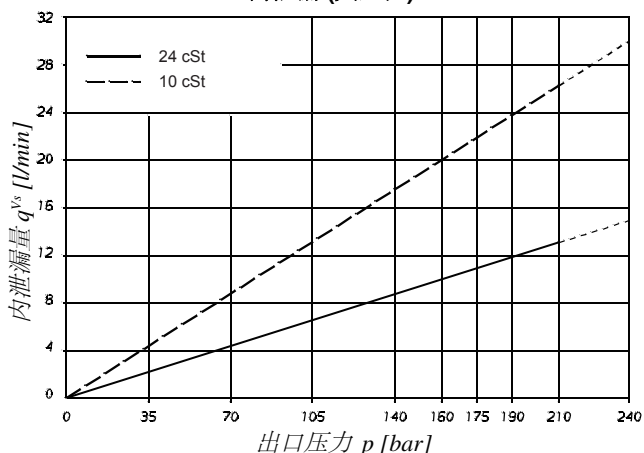
R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)



P = 出油口

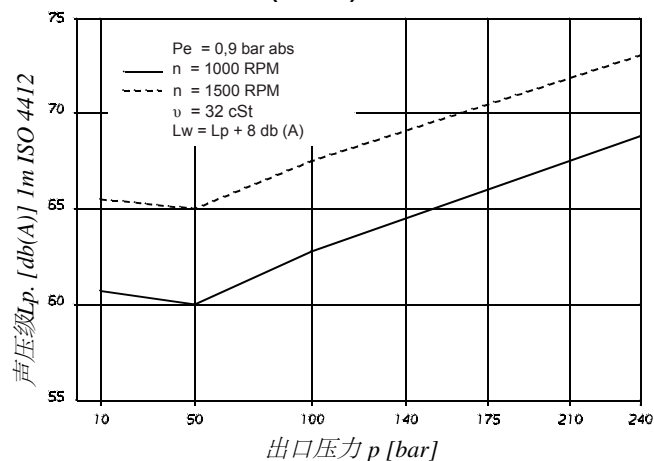
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

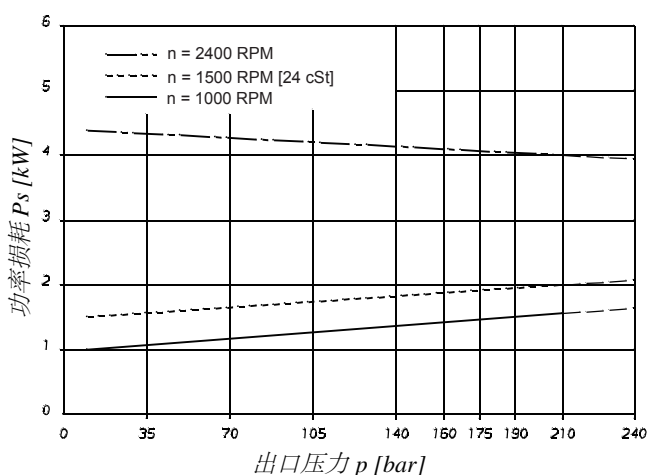


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

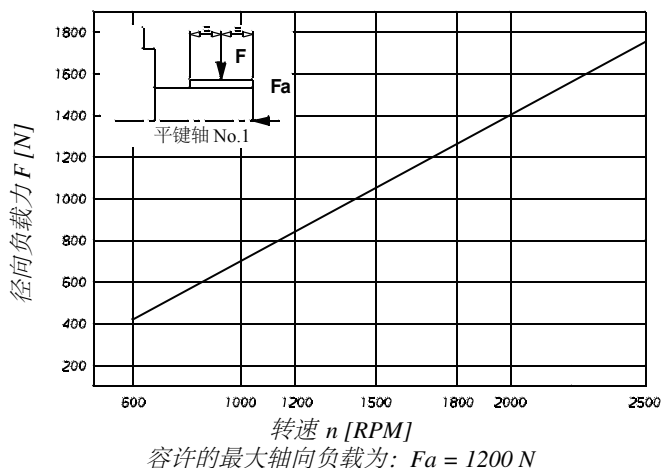
噪声级 (典型值) - T6D - B38



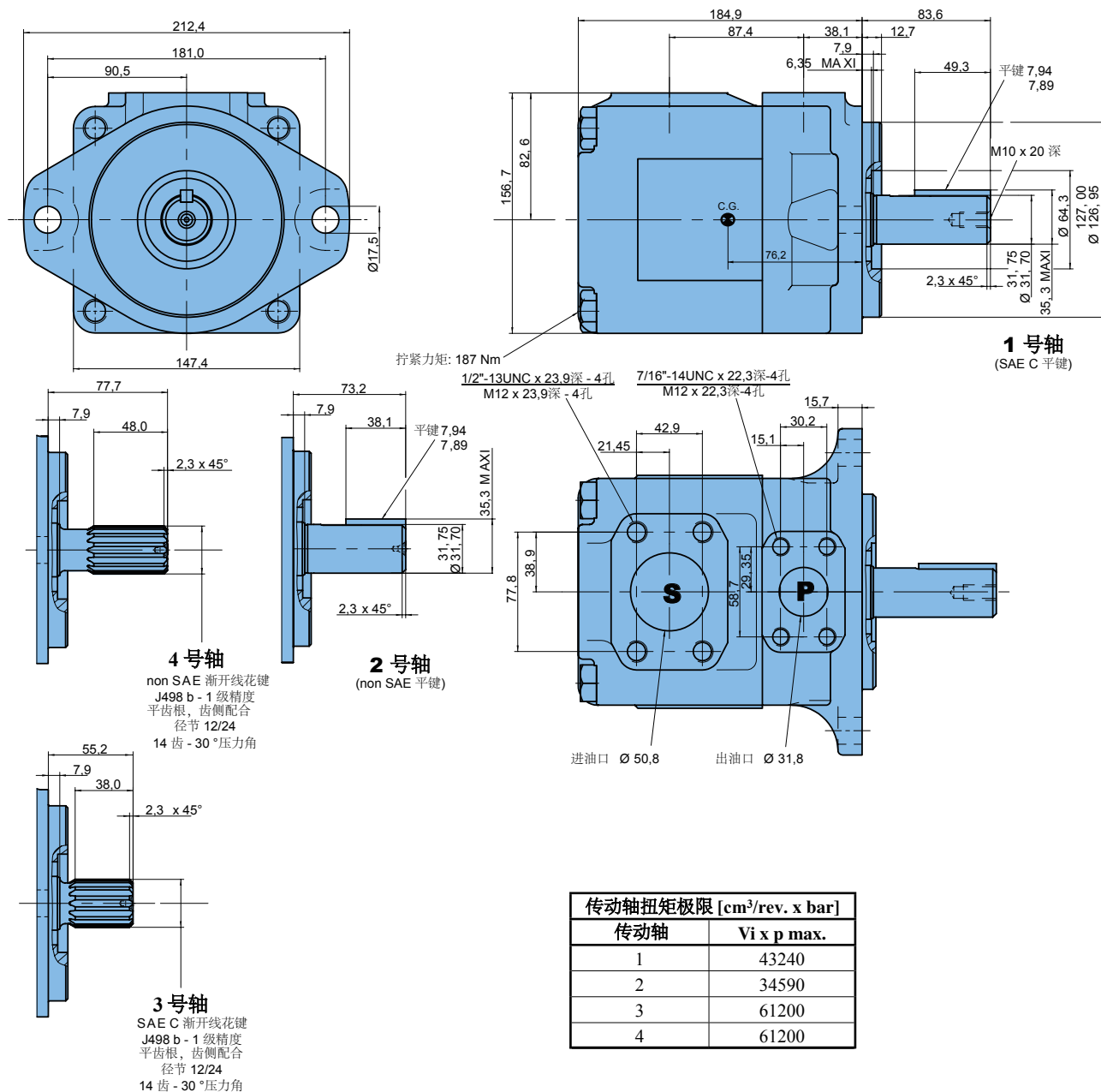
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T6D	B14	47,6	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42 ¹⁾	136,0	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45 ¹⁾	145,7	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
	B50 ¹⁾	158,0	237,0	227,7	224,0 ²⁾	4,4	57,0	85,0 ²⁾

¹⁾ B42-B45-B50 = 2200 RPM 最高转速

²⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码

T7D 或 T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

T7D 系列 - ISO 3019-2

125 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7DS 系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 B45 = 145,7

B28 = 90,0 B50 = 158,0

传动轴代号 T7D - T7DS

5 = 平键 (ISO 3019-2 - G32M)

传动轴代号 T7DS

1 = 平键 (SAE C) Ø 31,7

2 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

4 = 花键 (non SAE)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P = 1.1/4" - S = 2"		
	公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
T7D	M0	
T7DS	M0	00

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

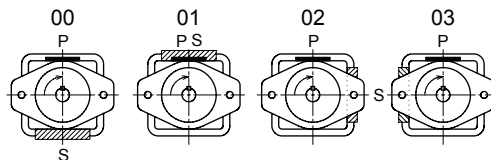
油口方向配置

00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

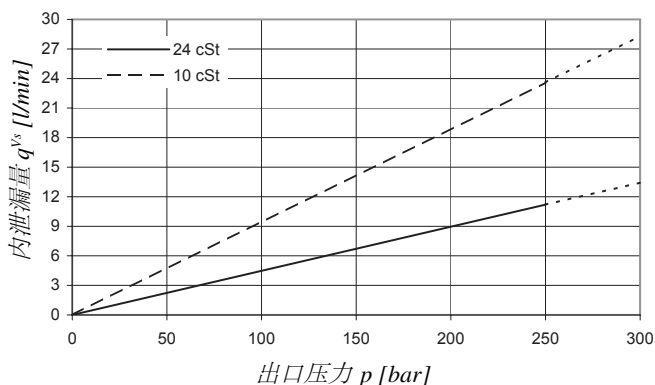
R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)



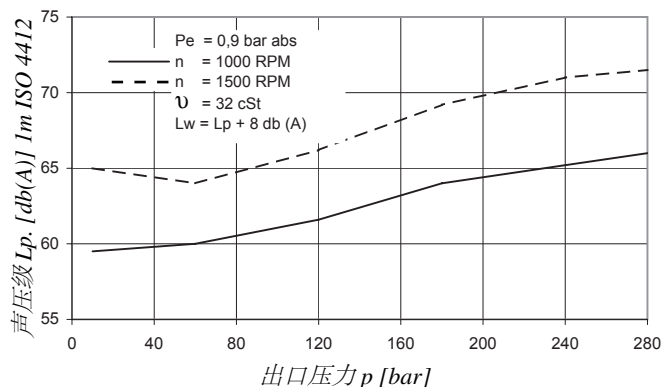
P = 出油口
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

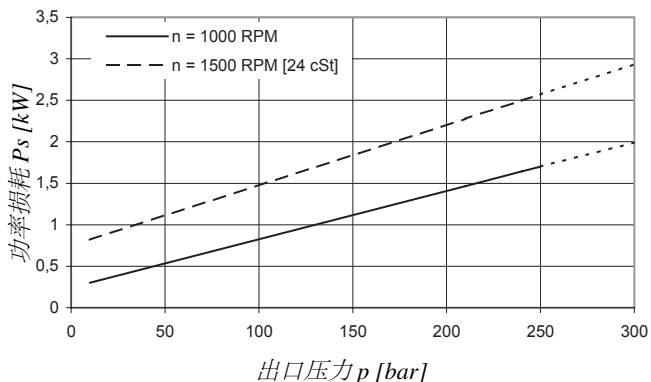


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

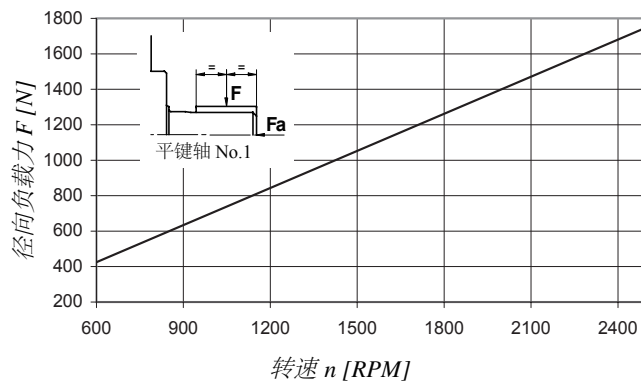
噪声级 (典型值) - T7D - B31



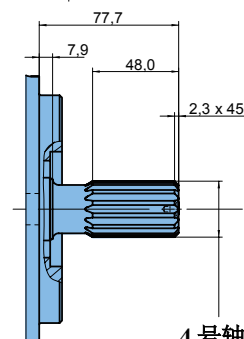
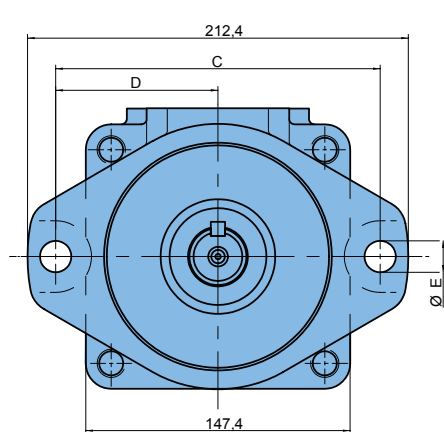
功率损耗 (典型值)



容许径向负载

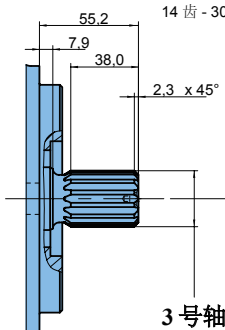


容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



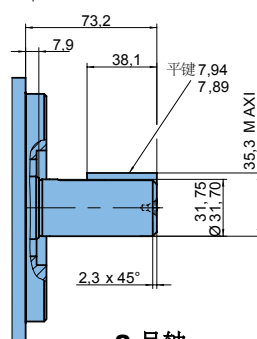
4 号轴

non SAE 渐开线花键
J498 b - 1 级精度
平齿根, 齿侧配合
径节 12/24
14 齿 - 30°压力角



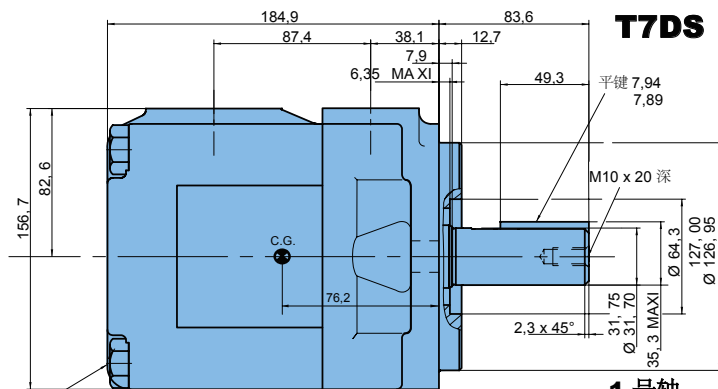
3 号轴

SAE C 渐开线花键
J498 b - 1 级精度
平齿根, 齿侧配合
径节 12/24
14 齿 - 30°压力角



2 号轴

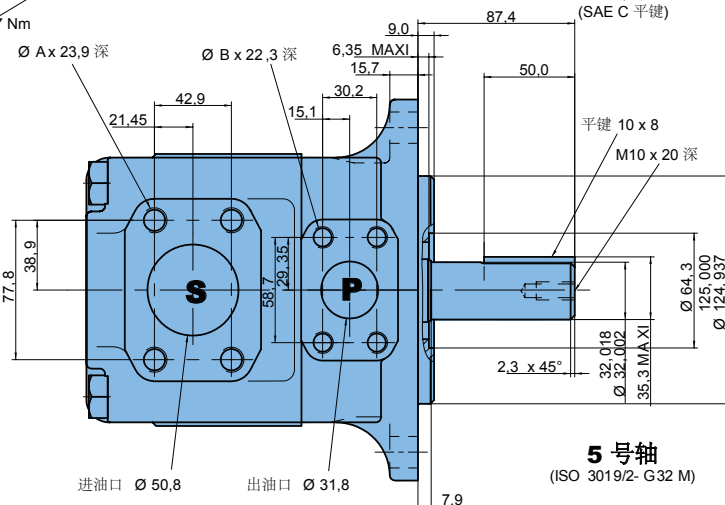
(non SAE 平键)



T7DS

1 号轴

(SAE C 平键)



5 号轴

(ISO 3019/2- G32 M)

T7D

系列	T7D	T7DS	
代号	M0	00	M0
Ø A	M12	1/2" - 13 UNC	M12
Ø B	M12	7/16" - 14 UNC	M12
C	180,0	181,0	
D	90,0	90,5	
Ø E	18,0	17,5	

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]	
传动轴	Vi x p max.
1	43240
2	34590
3	61200
4	61200
5	44300

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
T7D T7DS	B14	44,0	66,0	59,4	51,9	1,5	16,6	34,2
	B17	55,0	82,5	75,9	68,4	1,7	20,4	42,4
	B20	66,0	99,0	92,4	84,9	1,9	24,3	50,7
	B22	70,3	105,5	98,8	91,3	2,0	25,8	53,9
	B24	81,1	121,7	115,0	107,5	2,2	29,5	62,0
	B28	90,0	135,0	128,4	120,9	2,3	32,7	68,7
	B31	99,2	148,8	142,2	134,7	2,5	35,9	75,6
	B35	113,4	170,1	163,5	156,9 ¹⁾	2,7	40,8	80,5 ¹⁾
	B38	120,6	180,9	174,3	167,7 ¹⁾	2,9	43,4	85,6 ¹⁾
	B42	137,5	206,3	199,6	194,0 ²⁾	3,2	49,3	90,5 ²⁾
	B45	145,7	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
	B50	158,0	237,0	227,7	223,0 ⁴⁾	4,4	57,1	85,0 ⁴⁾

¹⁾ B35 - B38 = 280 bar 最高间歇压力

²⁾ B42 = 260 bar 最高间歇压力 ³⁾ B45 = 240 bar 最高间歇压力

⁴⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

042 = 132,3	057 = 183,3
045 = 142,4	062 = 196,7
050 = 158,5	066 = 213,3
052 = 164,8	072 = 227,1
054 = 171,0	085 = 268,7

传动轴代号

- 1 = 平键 (SAE CC)
- 2 = 平键 (non SAE)
- 3 = 花键 (SAE C) 14 齿
- 4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

T6E - 072 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P = 1.1/2" - S = 3"	
公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
M0	省略

密封等级

- 1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
- 5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

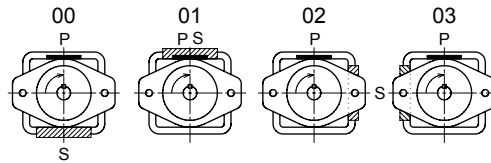
设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置

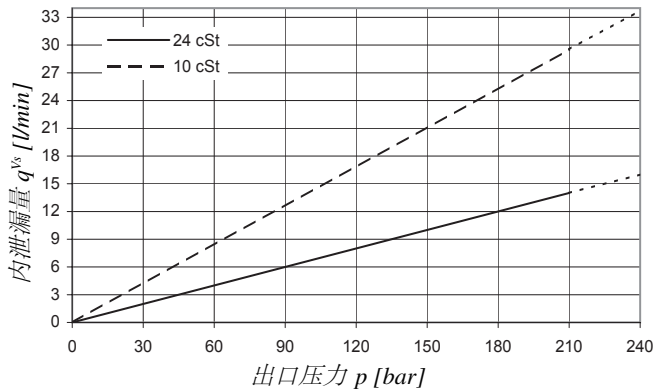
转向 (从轴端看)

- R = 右转 (顺时针)
- L = 左转 (逆时针)



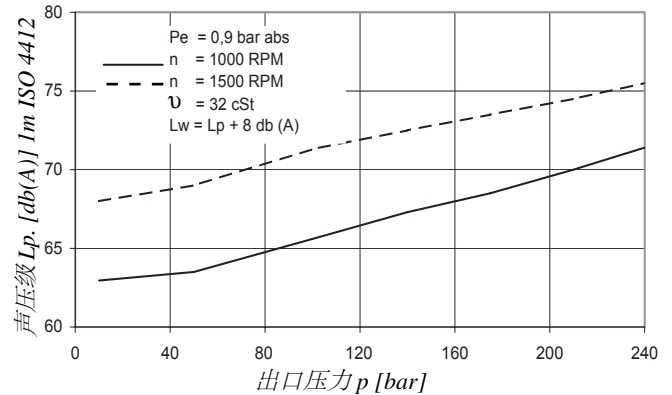
P = 出油口
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

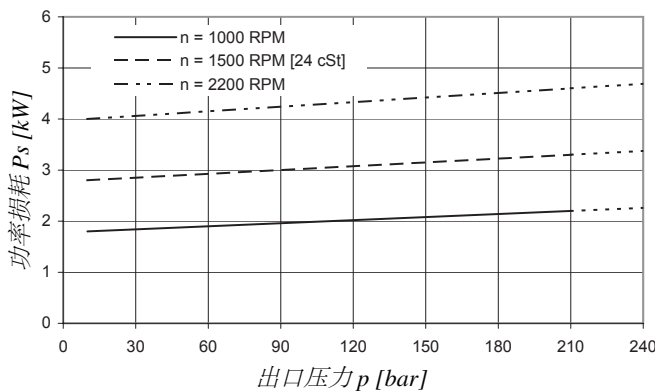


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

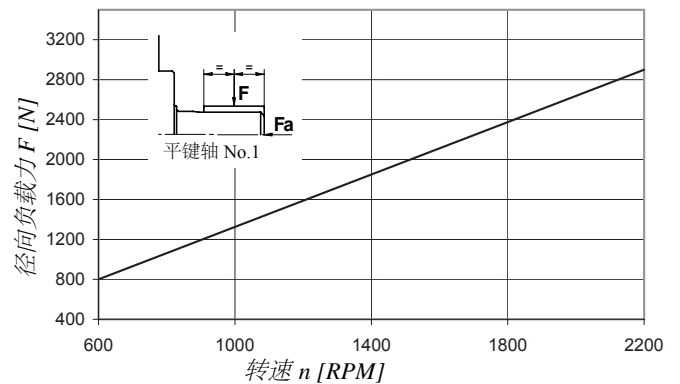
噪声级 (典型值) - T6E - 050



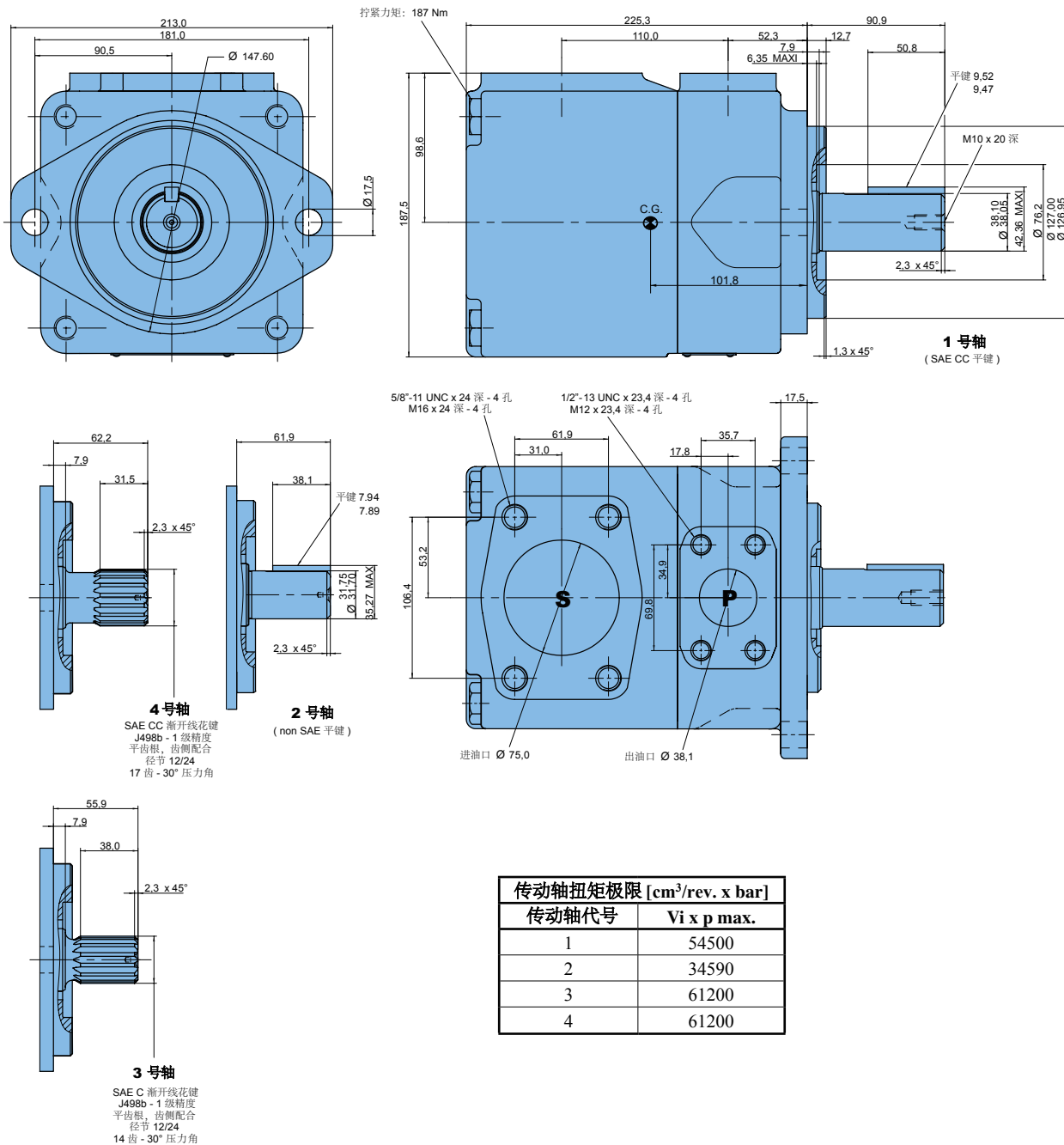
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T6E	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力

型号代码

T7E 或 T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

T7E 系列- ISO 3019-2

125 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7ES 系列- SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

传动轴代号 T7E - T7ES

5 = 平键 (ISO R775 - G38M)

传动轴代号 T7ES

1 = 平键 (SAE CC)

2 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	T7E - T7ES 公制 M 螺纹	T7ES 美制 UNC 螺纹
	M0	00
P	1.1/2"	
S	3"	

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

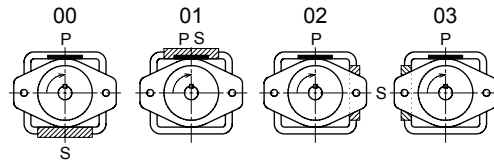
油口方向配置

00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

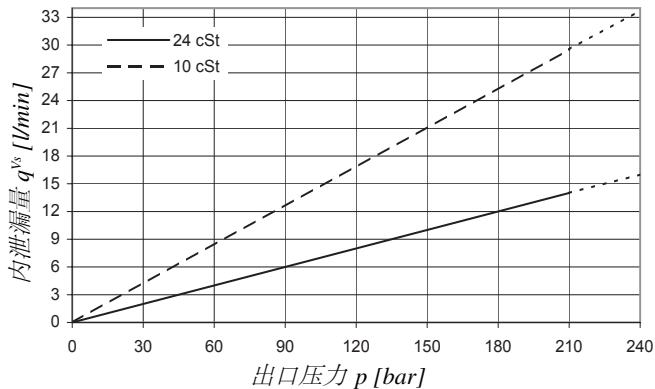
L = 左转 (逆时针)



P = 出油口

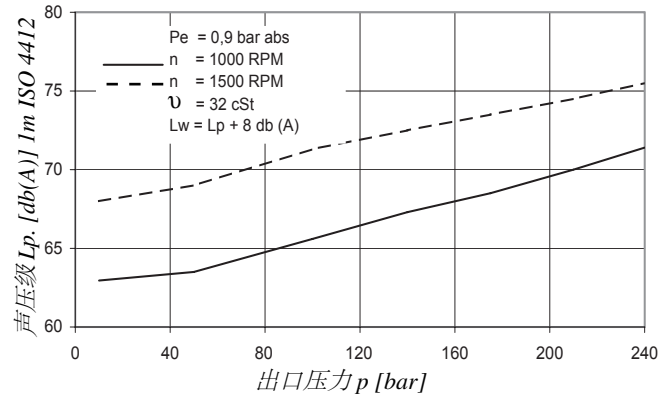
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

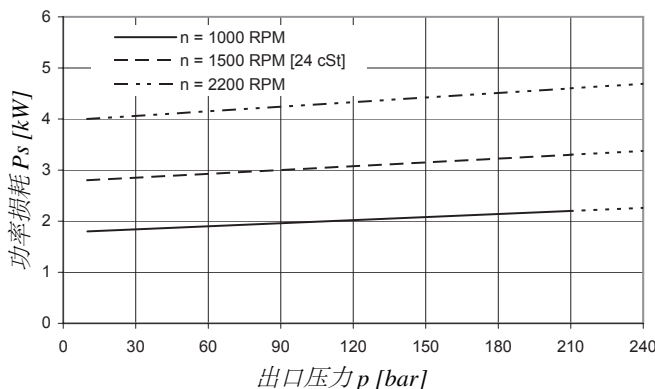


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

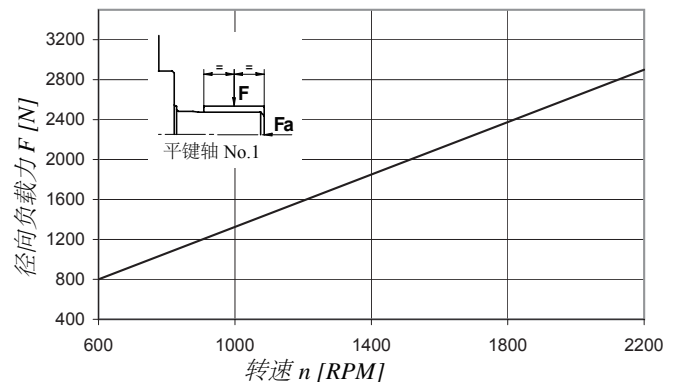
噪声级 (典型值) - T7ES - 050



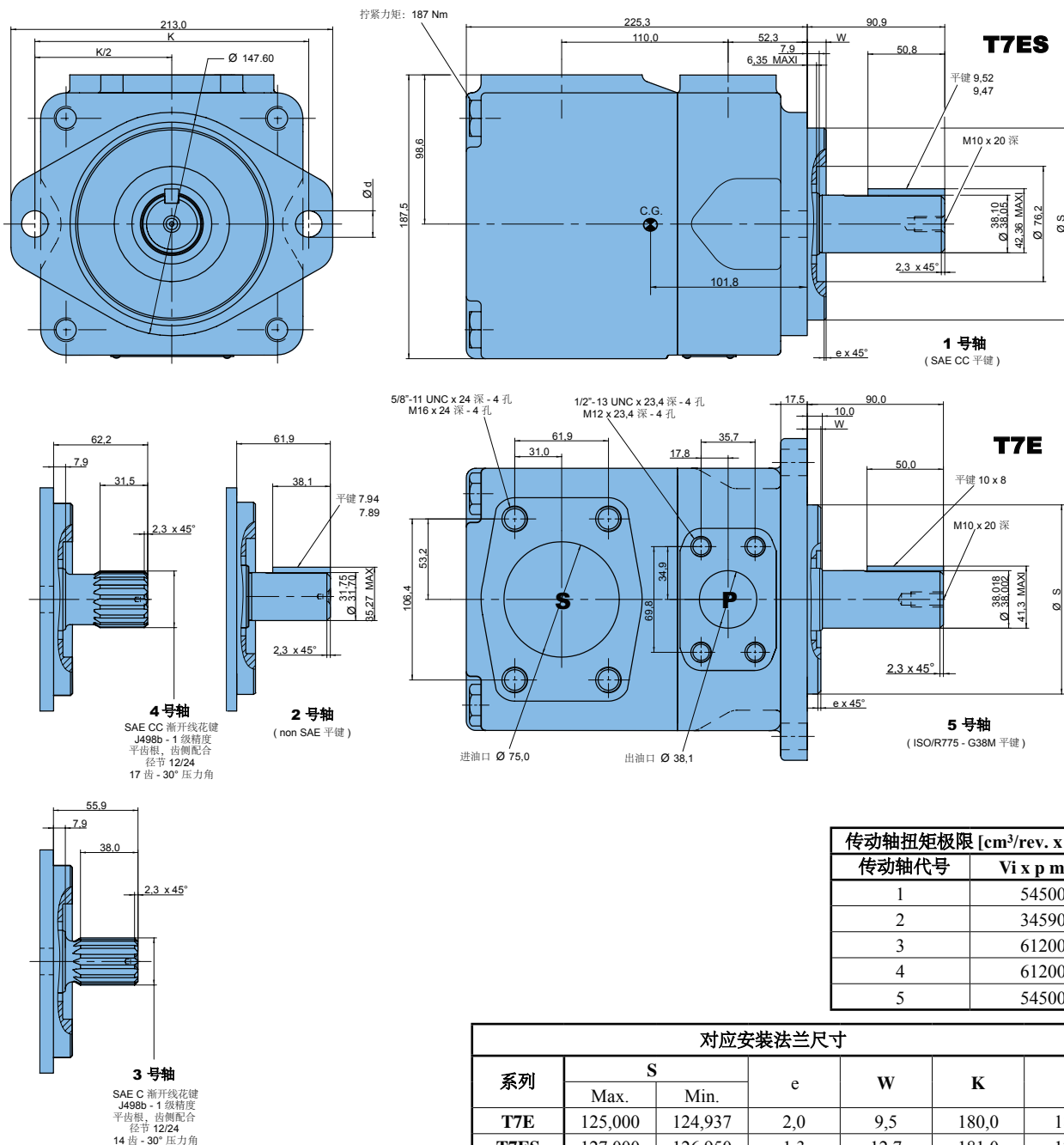
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

系列	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T7E T7ES	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力

型号代码

T7BB 或 T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

T7BB 系列 - ISO 3019-2

100 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7BBS 系列 - SAE B

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1 & P2

(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

传动轴代号 T7BB - T7BBS

5 = 平键 (ISO R775)

传动轴代号 T7BBS

1 = 平键 (non SAE)

2 = 平键 (SAE BB)

3 = 花键 (SAE B) 13 齿

4 = 花键 (SAE BB) 15 齿

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	T7BB- T7BBS		T7BBS	
	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
	M0	M1	00	01
P1	1"	3/4"	1"	3/4"
P2	3/4"			
S	2.1/2"			

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (矿物基与抗燃油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

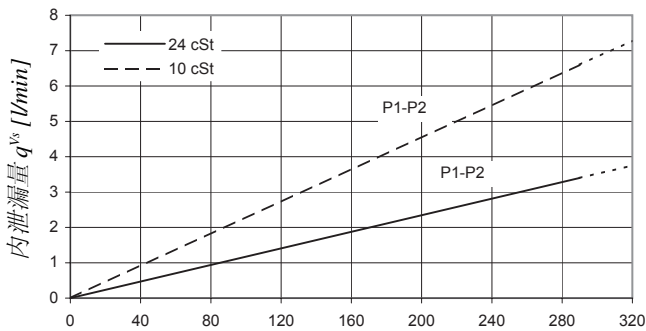
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)

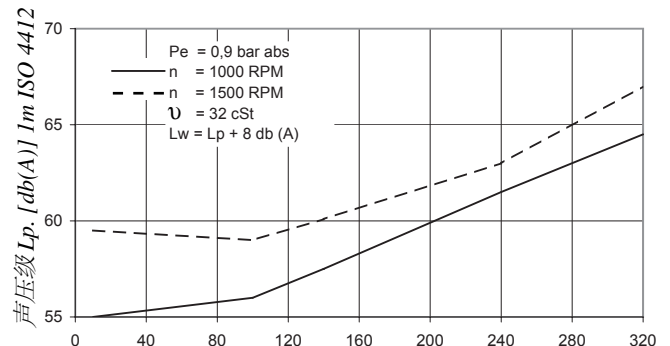


出口压力 p [bar]

注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。

总泄漏量为各联内泄漏之和。

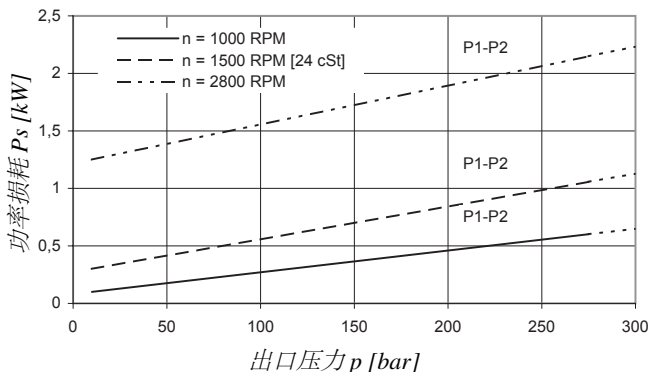
噪声级 (典型值) - T7BB - B10 - B04



出口压力 p [bar]

图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

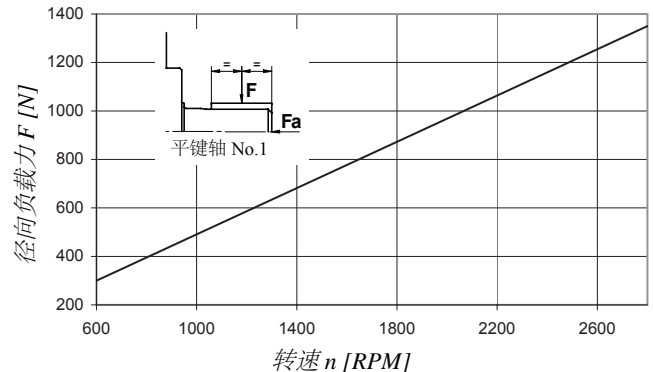
功率损耗 (典型值)



出口压力 p [bar]

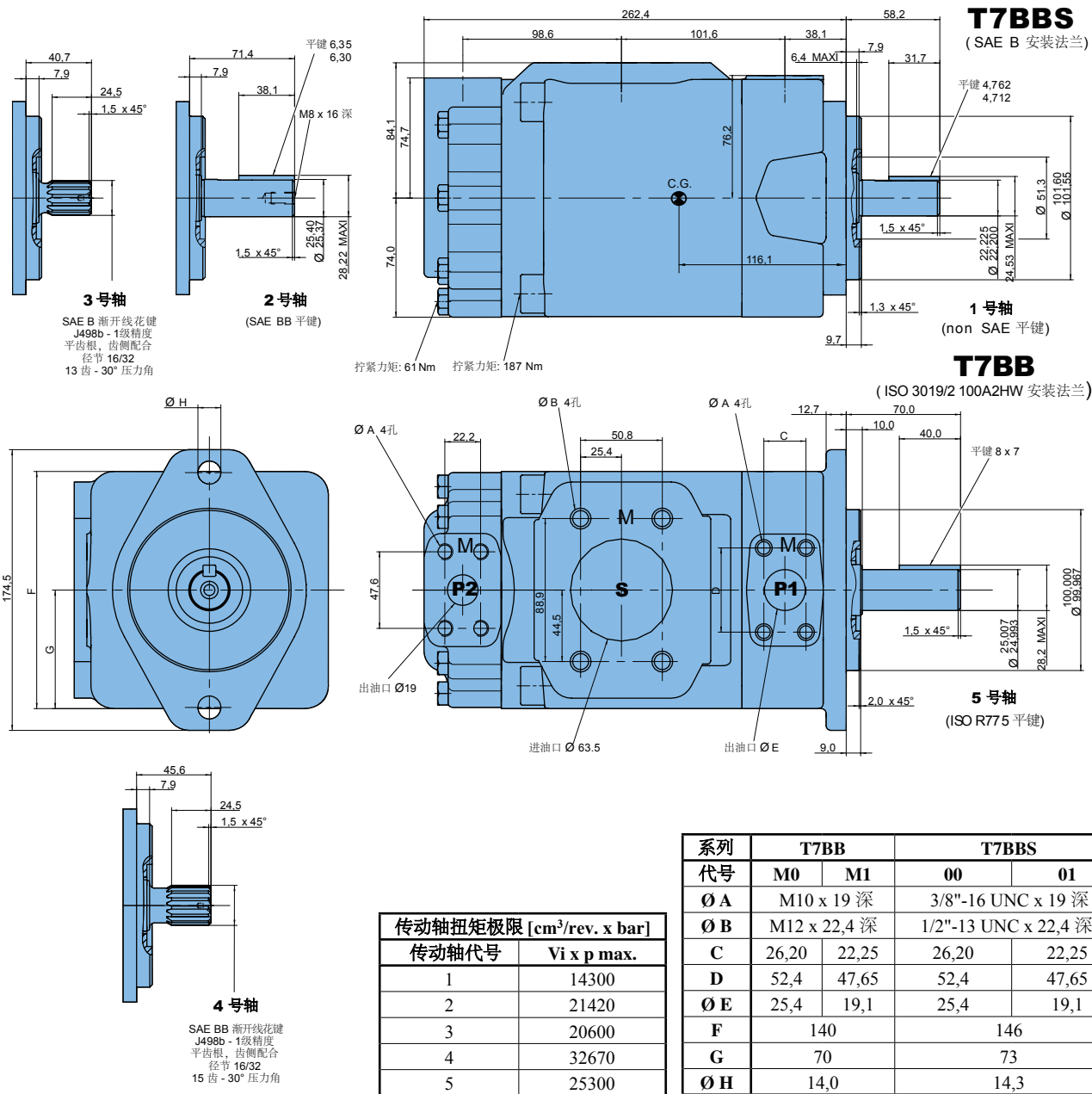
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



转速 n [RPM]

容许的最大轴向负载为: $F_a = 800$ N



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
P1 & P2	B02	5,8	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B11 - B12 - B14 = 300 bar 最高间歇压力 ²⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE B
J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

排量 P1 & P2
(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B09 = 28,0
B03 = 9,8 B10 = 31,8
B04 = 12,8 B11 = 35,0
B05 = 15,9 B12 = 41,0
B06 = 19,8 B14 = 45,0
B07 = 22,5 B15 = 50,0
B08 = 24,9

传动轴代号

1 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE BB) 15 齿
5 = 花键 (SAE B) 13 齿
重载传动轴 (仅 T67BBW)
2 = 平键 (SAE BB)

T67BB W - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

11 = 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

美制 UNC 螺纹

M1 = 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液
压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

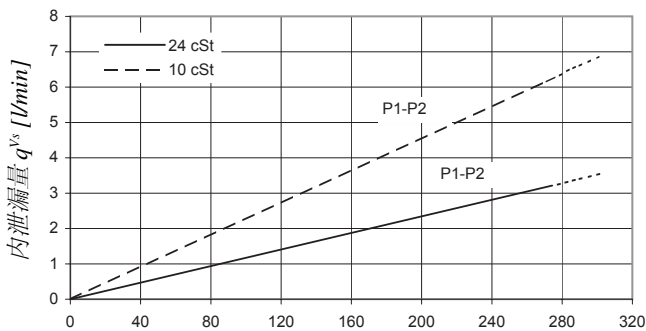
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

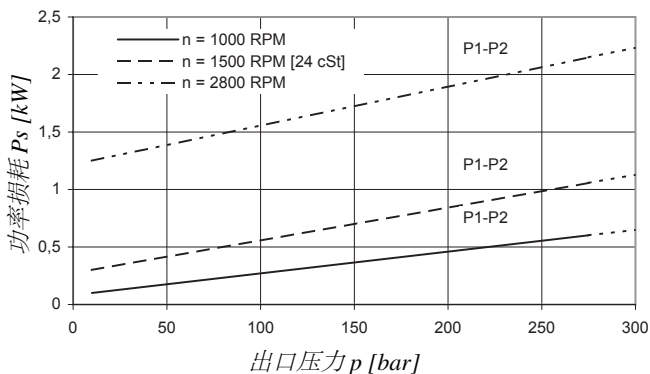
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



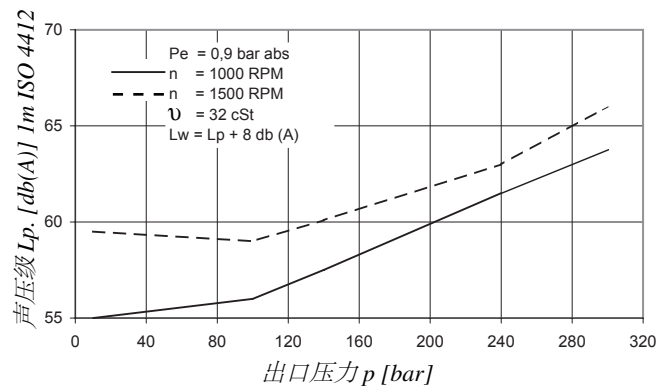
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



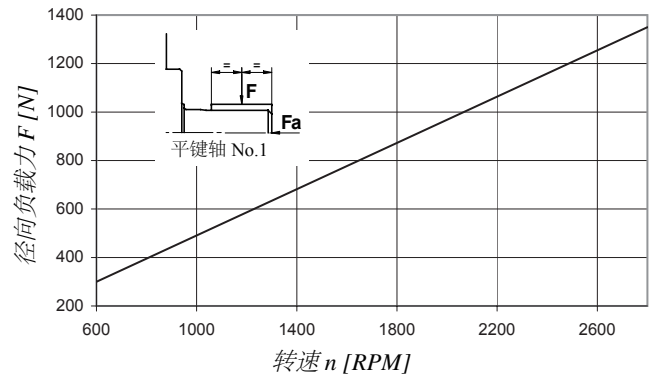
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T67BB - B10 - B04

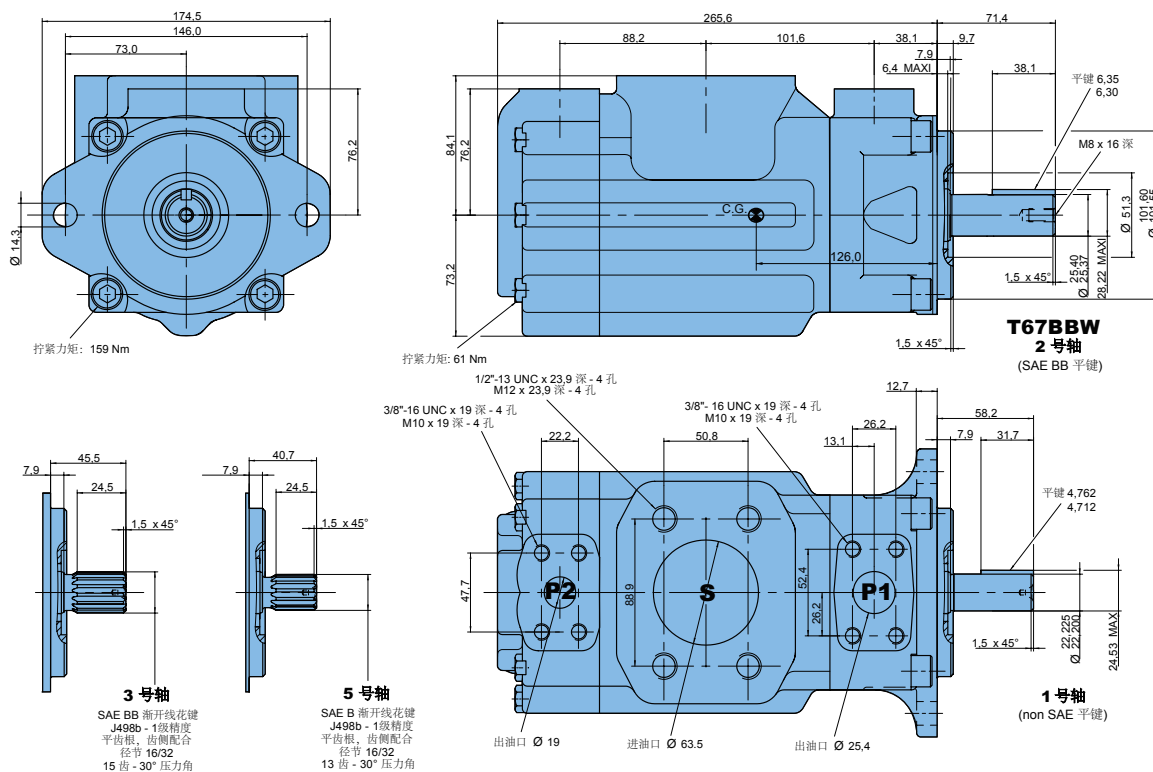


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800 \text{ N}$



传动轴扭矩极限 [cm ³ /rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	14300	3	32670
2	21420	5	20600

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm ³ /rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
P1 & P2	B02	5,8	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ¹⁾	1,3	18,1	35,7 ¹⁾

¹⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE B

J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

排量 P1 & P2

(cm³/rev.)

B03 = 10,8	B17 = 58,3
B05 = 17,2	B20 = 63,8
B06 = 21,3	B22 = 70,3
B08 = 26,4	B25 = 79,3
B10 = 34,1	B28 = 88,8
B12 = 37,1	B31 = 100,0
B14 = 46,0	

传动轴代号

1 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE BB) 15 齿
5 = 花键 (SAE B) 13 齿

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

T6CC W - B22 - B08 - 1 R 00 - C 1 00 - ..

P1

P2

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	P1 = 1" - S = 3"			
	美制 UNC 螺纹		公制 M 螺纹	
	00	01	0M	W0
P2	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4" ¹⁾

	P1 = 1" - S = 2.1/2" ²⁾			
	美制 UNC 螺纹		公制 M 螺纹	
	10	11	1M	W1
P2	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4" ¹⁾

¹⁾ 适用最大排量 46 cm³/rev.

²⁾ 适用最大排量 (P1+P2) 126 cm³/rev.
大排量始终安装在轴端位置。

密封等级

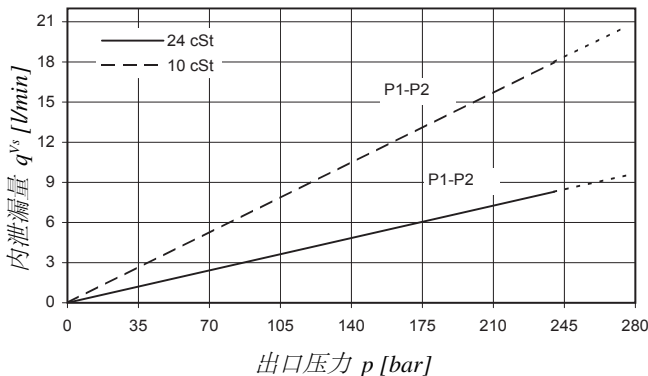
1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (耐 物 液 压 油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (耐 物 基 与 抗 燃 液 压 油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

00 = 标准配置

内泄漏 (典型值)

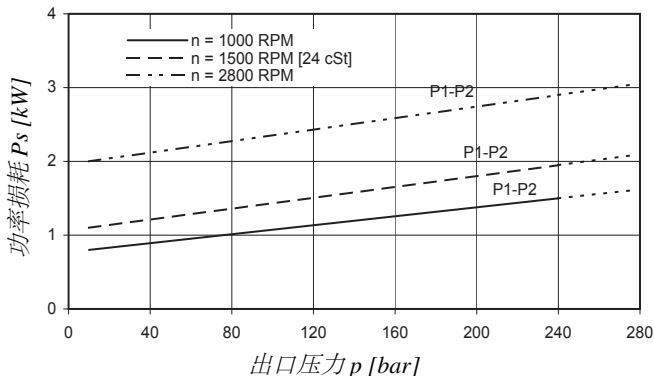


出口压力 p [bar]

注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。

总泄漏量为各联内泄漏之和。

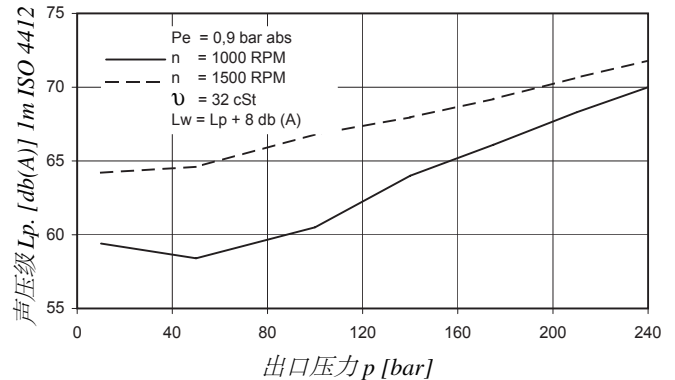
功率损耗 (典型值)



出口压力 p [bar]

总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

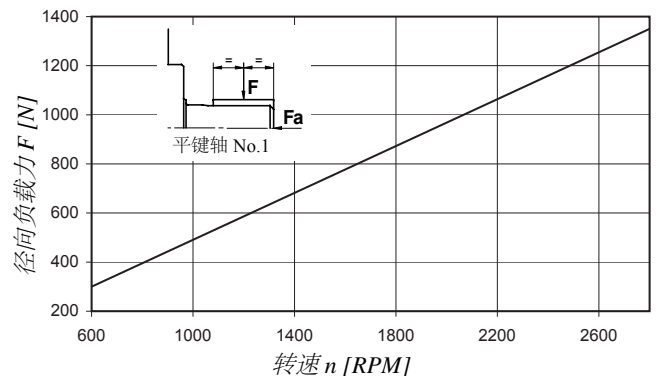
噪声级 (典型值) - T6CC - B22 - B22



出口压力 p [bar]

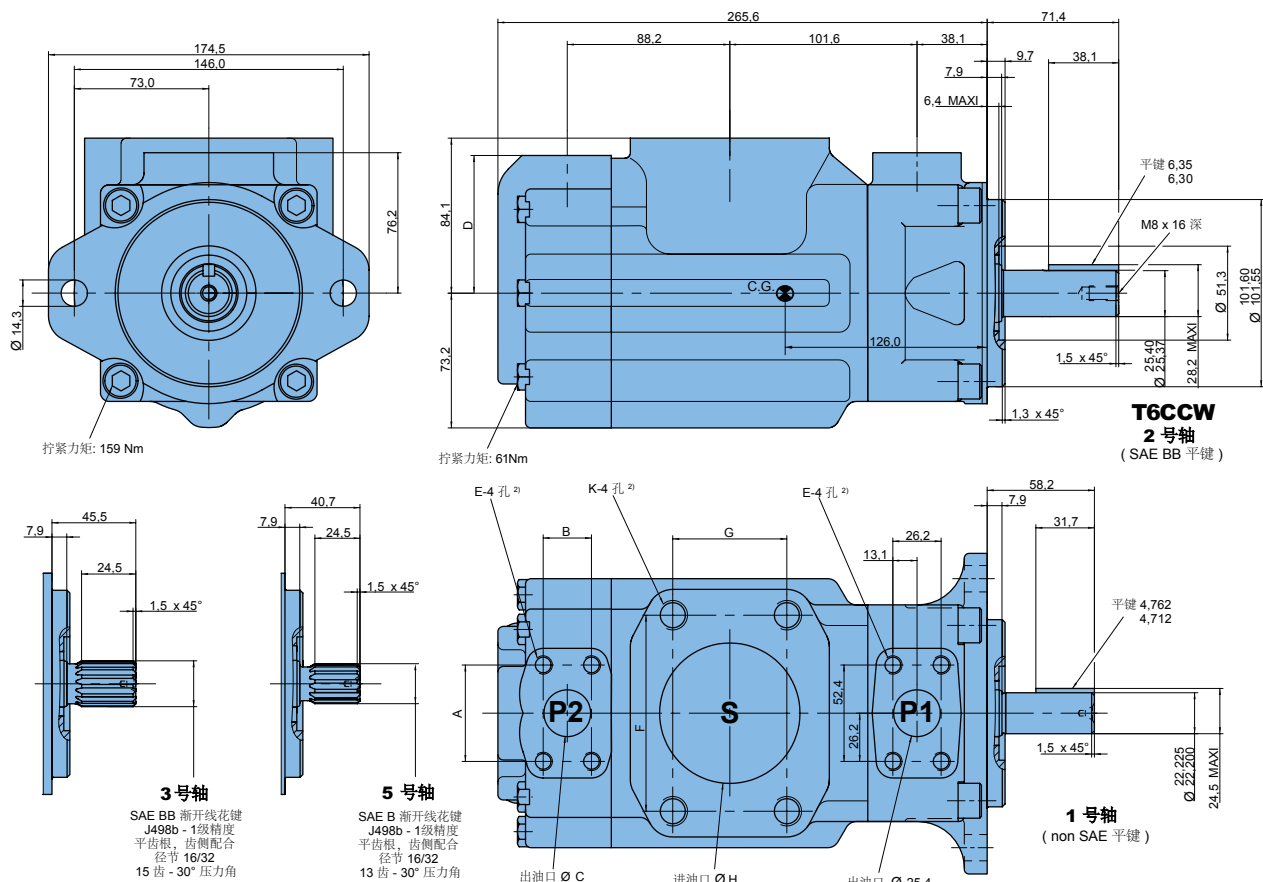
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



转速 n [RPM]

容许的最大轴向负载为: $F_a = 800$ N



油口连接尺寸								
尺寸	S = 3"				S = 2.1/2'' ²⁾			
代号	00	01 ¹⁾	0M	W0 ¹⁾	10	11 ¹⁾	1M	W1 ¹⁾
A	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7
B	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4
Ø C	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0
D	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2
E	3/8"-16 UNC x 19 深		M10 x 19 深		3/8"-16 UNC x 19 深		M10 x 19 深	
F	106,4				88,9			
G	61,9				50,9			
Ø H	76,2				63,5			
K	5/8"-11UNC x 28,4 深		M16 x 28,4 深		1/2"-13 UNC x 23,9 深		M12 x 23,9 深	

¹⁾ 适用的最大泵芯规格为 014 ²⁾ P1 + P2 最大排量 = 126 cm³/rev.

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm ³ /rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 & P2	B03	10,8	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	B05	17,2	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	B06	21,3	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	B08	26,4	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	B10	34,1	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	B12	37,1	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	B14	46,0	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	B17	58,3	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	B20	63,8	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	B22	70,3	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	B25	79,3	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

¹⁾ B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力

传动轴扭矩极限 [cm ³ /rev. x bar]	
传动轴代号	Vi x p max.
1	14300
2	21420
3	32670
5	20600

型号代码

T67CB W - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

系列 - SAE B

J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

排量 P1

(cm³/rev.)

B03 = 10,8	B17 = 58,3
B05 = 17,2	B20 = 63,8
B06 = 21,3	B22 = 70,3
B08 = 26,4	B25 = 79,3
B10 = 34,1	B28 = 88,8
B12 = 37,1	B31 = 100,0
B14 = 46,0	

排量 P2

(cm³/rev.)

B02 = 5,8	B09 = 28,0
B03 = 9,8	B10 = 31,8
B04 = 12,8	B11 = 35,0
B05 = 15,9	B12 = 41,0
B06 = 19,8	B14 = 45,0
B07 = 22,5	B15 = 50,0
B08 = 24,9	

传动轴代号

1 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE BB) 15 齿
5 = 花键 (SAE B) 13 齿

重载传动轴 (仅 T67CBW)

2 = 平键 (SAE BB)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

11 = 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

美制 UNC 螺纹

M1 = 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置(见第 61 页)

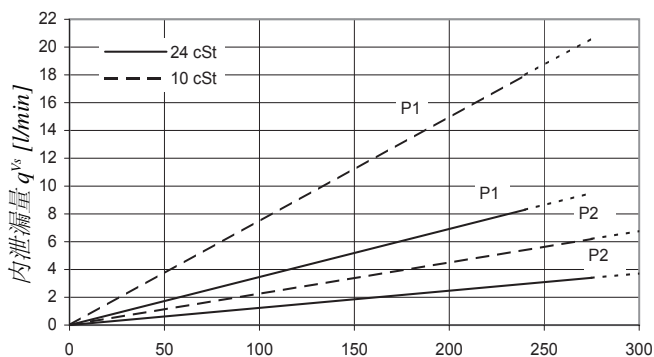
00 = 标准配置

转向(从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)

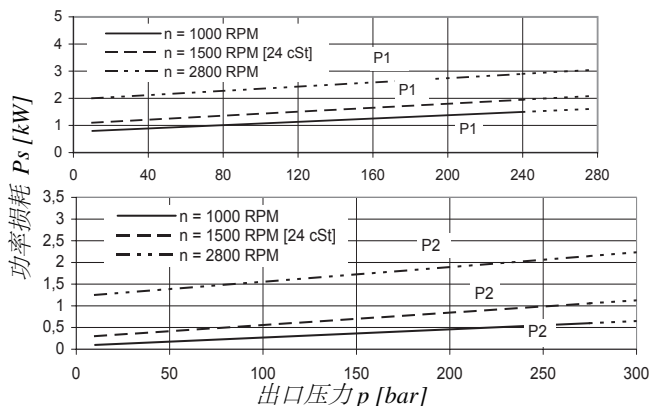


出口压力 p [bar]

注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。

总泄漏量为各联内泄漏之和。

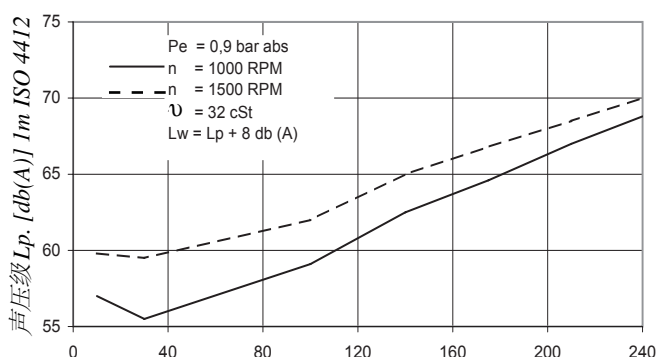
功率损耗 (典型值)



出口压力 p [bar]

总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

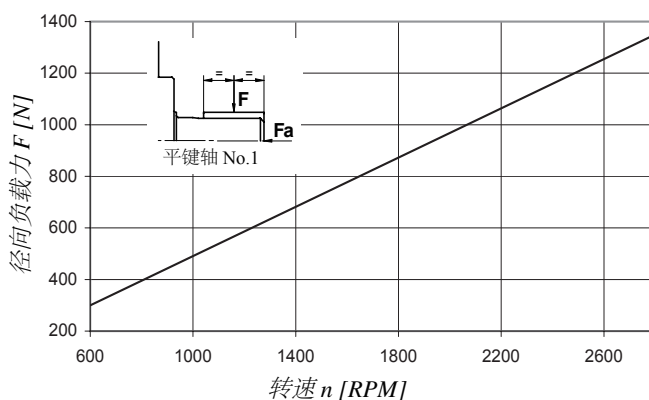
噪声级 (典型值) - T67CB - B14 - B03



出口压力 p [bar]

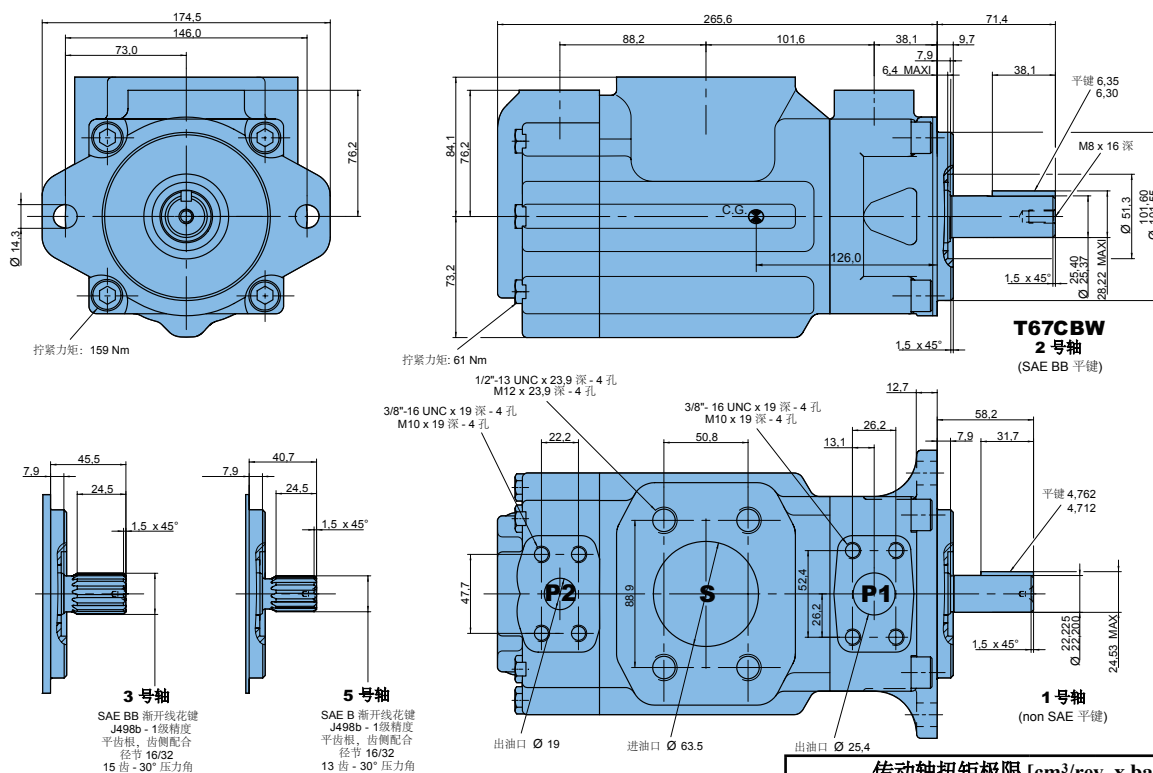
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



转速 n [RPM]

容许的最大轴向负载为: $F_a = 800$ N



传动轴扭矩极限 [cm ³ /rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	14300	3	32670
2	21420	5	20600

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm ³ /rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
P1	B03	10,8	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	B05	17,2	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	B06	21,3	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	B08	26,4	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	B10	34,1	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	B12	37,1	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	B14	46,0	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	B17	58,3	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	B20	63,8	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	B22	70,3	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	B25	79,3	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
P2	B02	5,8	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

*由于B03规格泵在275bar及1500rpm下的内泄漏量超过理论流量的50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力 ²⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

T7DB 或 T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

T7DB 系列 - ISO 3019-2

125 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7DBS 系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1

(cm³/rev.)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 B45 = 145,7

B28 = 90,0 B50 = 158,0

排量 P2

(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

传动轴代号 T7DBS

1 = 平键 (SAE C)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

2 = 平键 (non SAE)

4 = 花键 (non SAE)

传动轴代号 T7DB - T7DBS

5 = 平键 (ISO 3019 -2 - G32 M)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹 T7DB - T7DBS		美制 UNC 螺纹 T7DBS	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

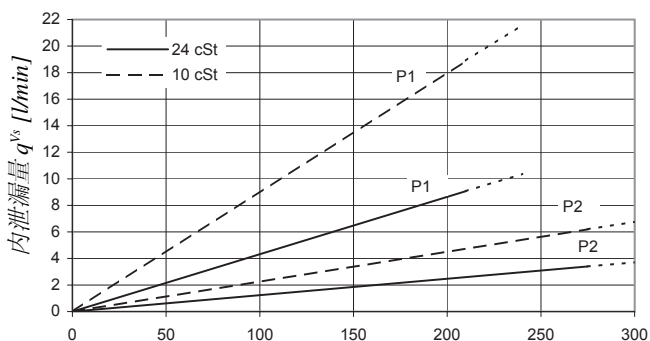
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)

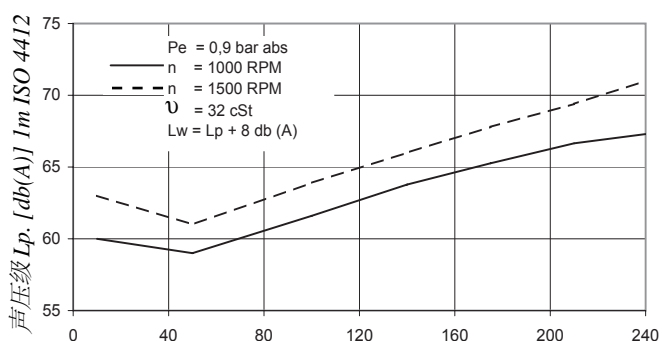


出口压力 p [bar]

注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。

总泄漏量为各联内泄漏之和。

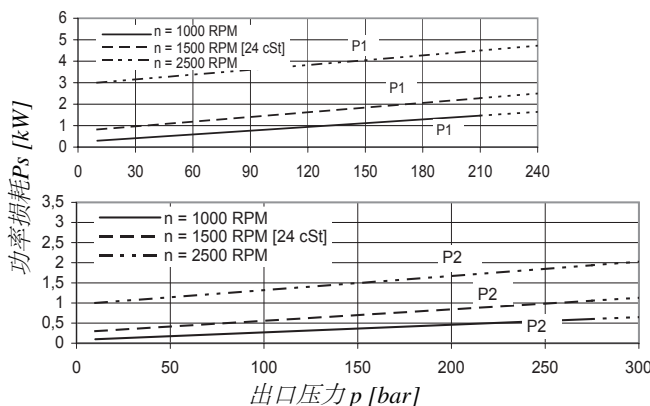
噪声级 (典型值) - T7DBS - B31 - B10



出口压力 p [bar]

图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

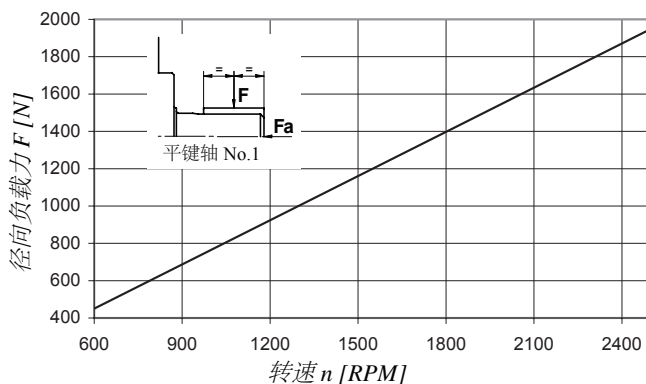
功率损耗 (典型值)



出口压力 p [bar]

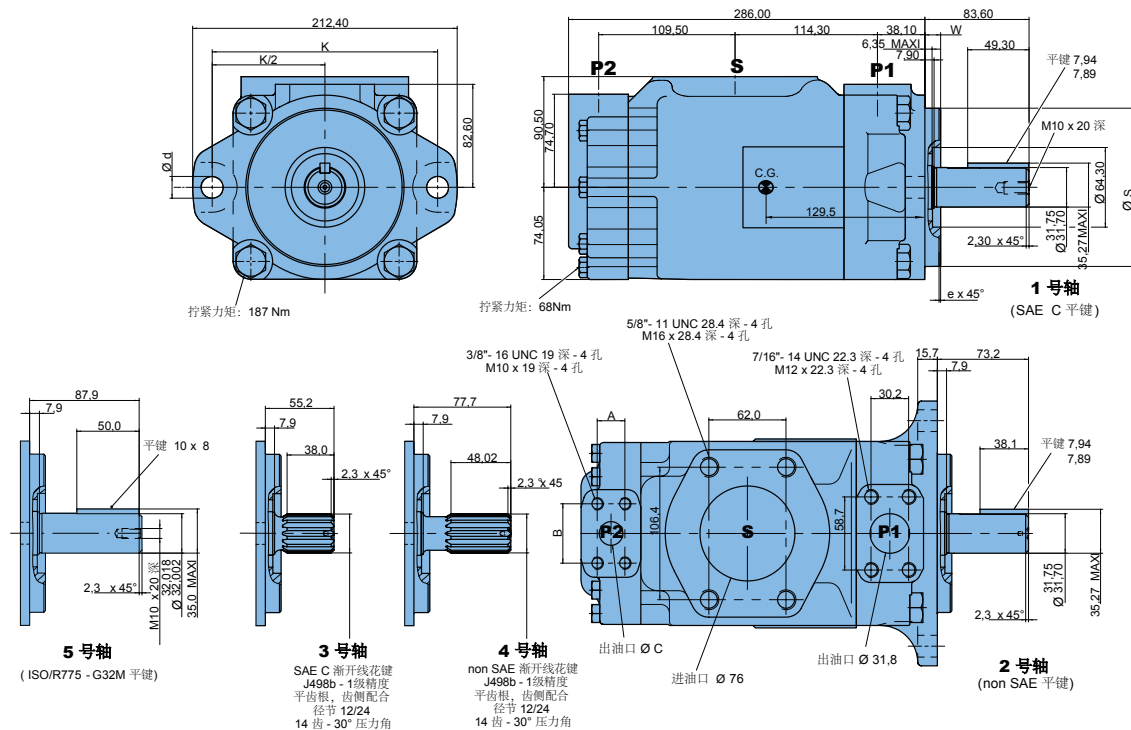
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



转速 n [RPM]

容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200$ N



对应安装法兰尺寸						
系列	S		e	W	K	d
	Max.	Min.				
T7DB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7DBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

油口法兰连接尺寸		
	00 & M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,6
C	25,00	19,0

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	42500
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	B45	145,7	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	B50	158,0	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ B45 = 240 bar 最高间歇压力 ²⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力 ³⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

排量 P1

(cm³/rev.)

B14 = 47,6 B35 = 111,0

B17 = 58,2 B38 = 120,3

B20 = 66,0 B42 = 136,0

B24 = 79,5 B45 = 145,7

B28 = 89,7 B50 = 158,0

B31 = 98,3

排量 P2

(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

传动轴代号

1 = 平键 (SAE C)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

2 = 平键 (non SAE)

4 = 花键 (non SAE)

传动轴代号 - 重载传动轴 (仅 T67DBW)

5 = 平键 (non SAE)

T67DB W - B38 - B10 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

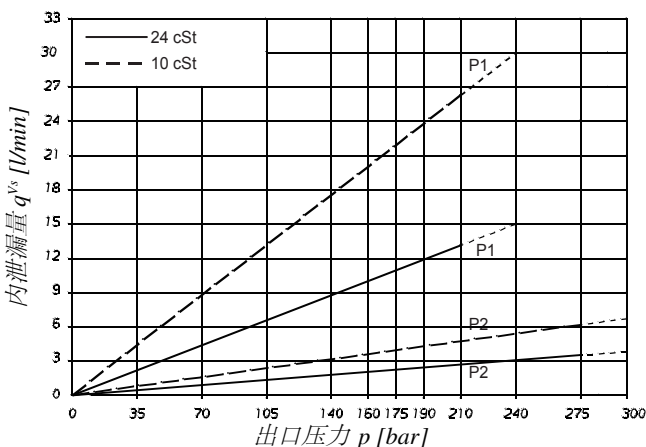
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

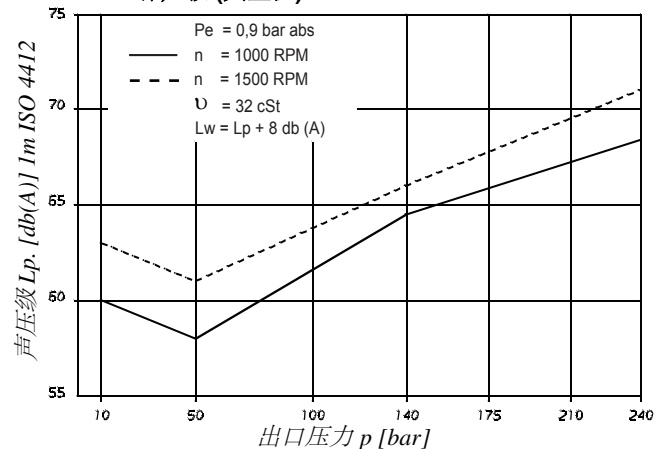
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



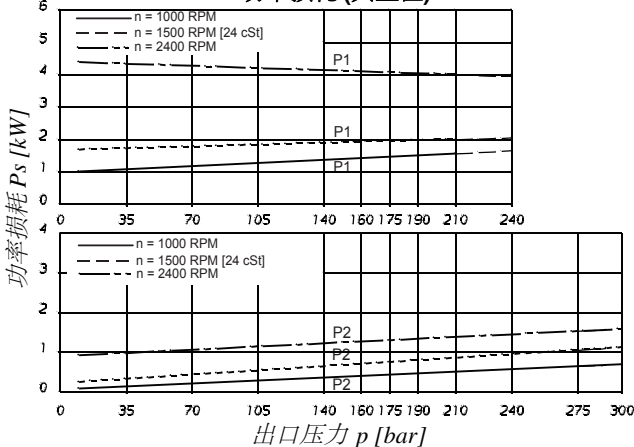
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (典型值) - T67DB - B38 - B04



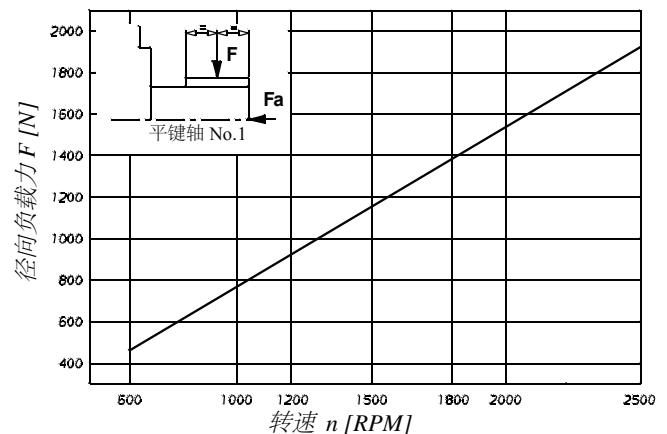
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率损耗 (典型值)

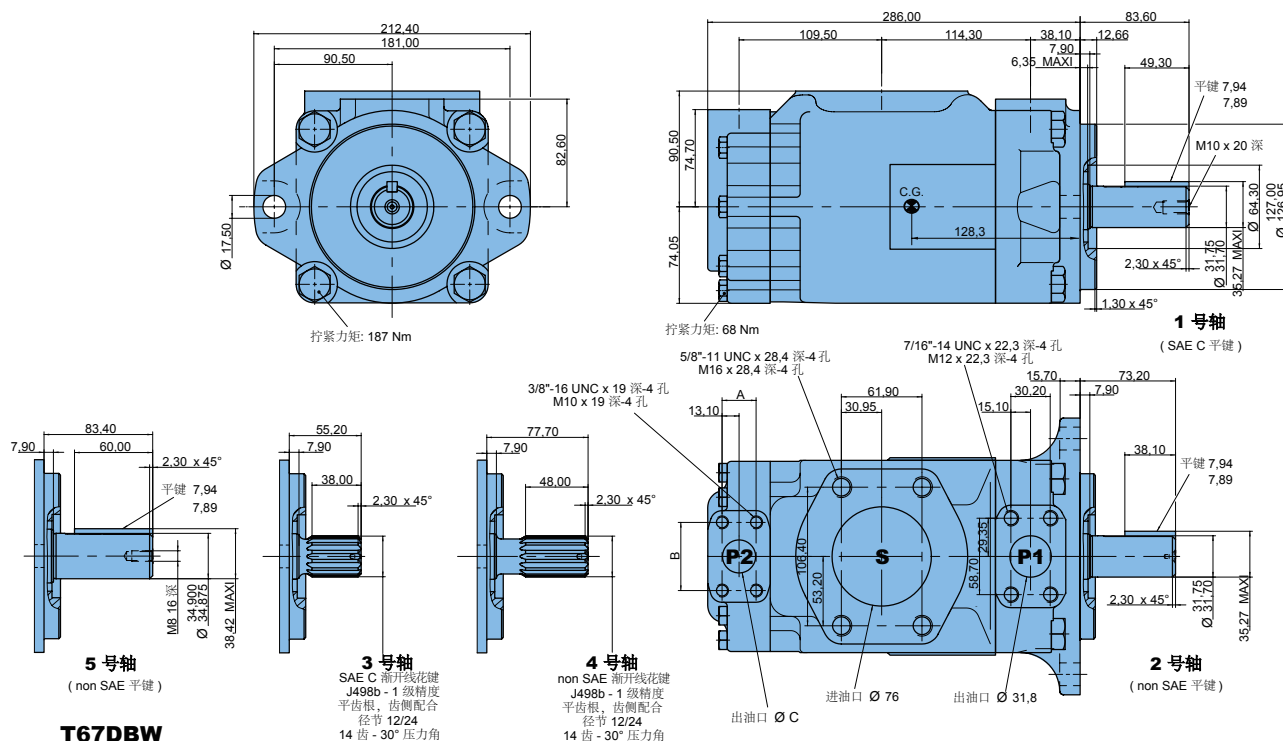


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



T67DBW

油口法兰连接尺寸		
	00 & M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

传动轴扭矩极限 [cm³/rev.x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	B14	47,6	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42	136,0	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45	145,7	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
	B50	158,0	237,0	227,7	224,0 ¹⁾	4,4	57,0	85,0 ¹⁾
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力 ²⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

排量 P1

(cm³/rev.)

B14 = 44,0 B31 = 99,2
B17 = 55,0 B35 = 113,4
B20 = 66,0 B38 = 120,6
B22 = 70,3 B42 = 137,5
B24 = 81,1 B45 = 145,7
B28 = 90,0 B50 = 158,0

排量 P2

(cm³/rev.)

B03 = 10,8 B17 = 58,3
B05 = 17,2 B20 = 63,8
B06 = 21,3 B22 = 70,3
B08 = 26,4 B25 = 79,3
B10 = 34,1 B28 = 88,8
B12 = 37,1 B31 = 100,0
B14 = 46,0

传动轴代号

1 = 平键 (SAE C) 3 = 花键 (SAE C) 14 齿
2 = 平键 (non SAE) 4 = 花键 (non SAE)

传动轴代号 - 重载传动轴 (仅 T67DCW)

5 = 平键 (non SAE)

T67DC W - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
	M0	M1	00	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

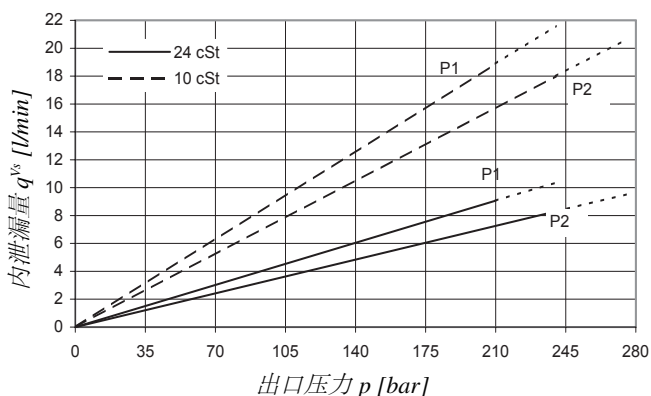
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

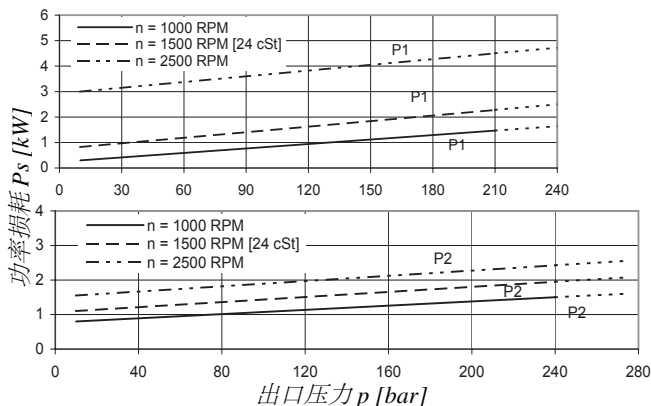
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



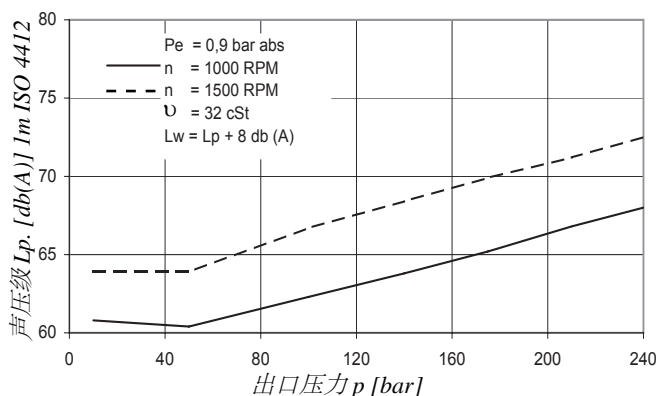
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



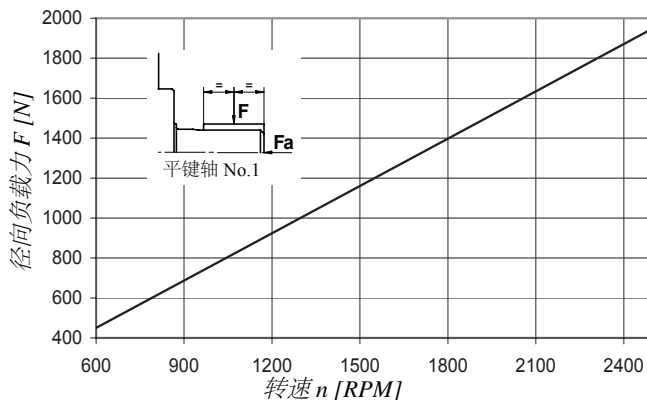
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T67DC - B31 - B22

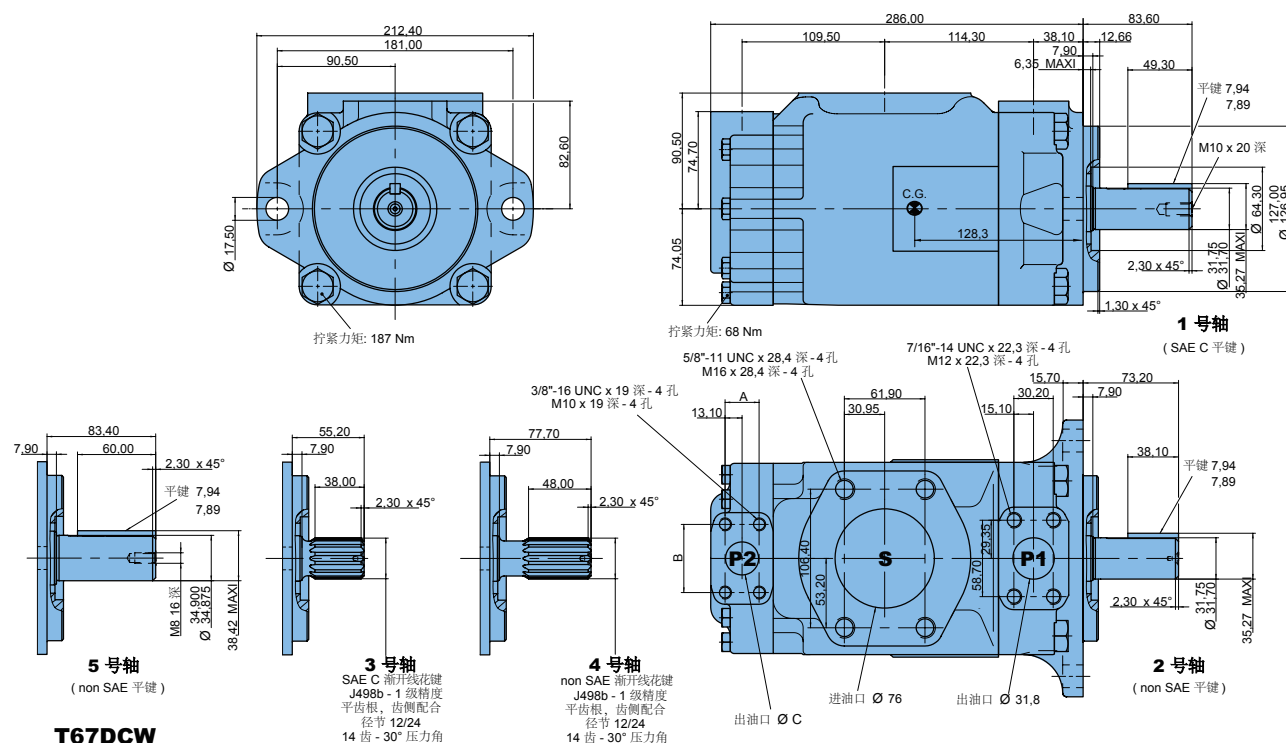


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



油口法兰连接尺寸		
	00 & M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44,0	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
P2	B45	145,7	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ²⁾
	B50	158,0	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	B03	10,8	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	B05	17,2	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	B06	21,3	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	B08	26,4	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	B10	34,1	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	B12	37,1	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	B14	46,0	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	B17	58,3	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	B20	63,8	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	B22	70,3	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	B25	79,3	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* 由于B03规格泵在275bar及1500rpm下的内泄流量超过理论流量的50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ B50 - B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力 ²⁾ B45 = 240 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

排量 P1

(cm³/rev.)

B14 = 47,6	B35 = 111,0
B17 = 58,2	B38 = 120,3
B20 = 66,0	B42 = 136,0
B24 = 79,5	B45 = 145,7
B28 = 89,7	B50 = 158,0
B31 = 98,3	

排量 P2

(cm³/rev.)

B03 = 10,8	B17 = 58,3
B05 = 17,2	B20 = 63,8
B06 = 21,3	B22 = 70,3
B08 = 26,4	B25 = 79,3
B10 = 34,1	B28 = 88,8
B12 = 37,1	B31 = 100,0
B14 = 46,0	

传动轴代号

1 = 平键 (SAE C) 3 = 花键 (SAE C) 14 齿

2 = 平键 (non SAE) 4 = 花键 (non SAE)

传动轴代号 - 重载传动轴 (仅 T6DCW)

5 = 平键 (non SAE)

T6DC W - B38 - B22 - 1 R 00 - B 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
	M0	M1	省略	01
P1	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

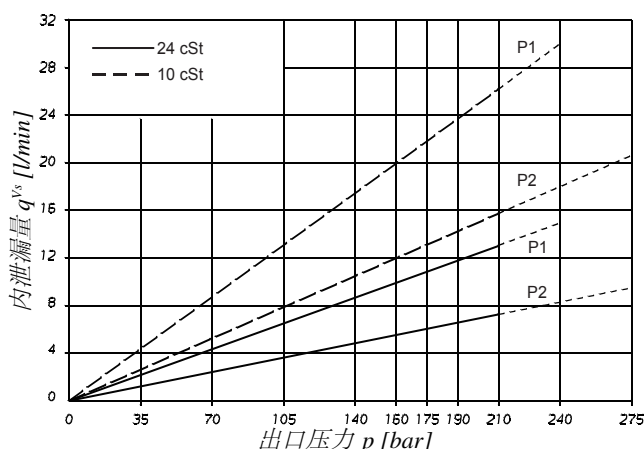
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

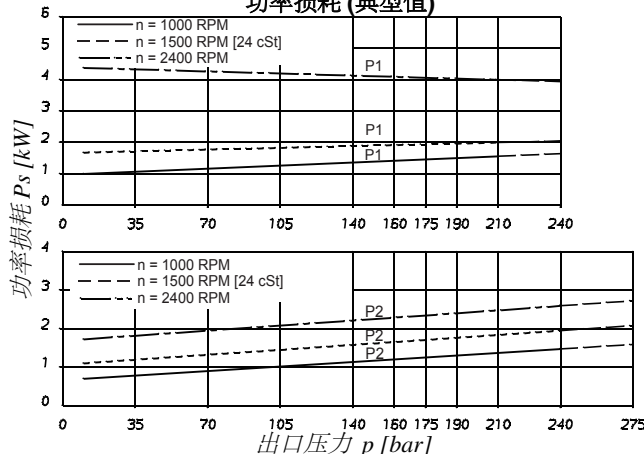
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



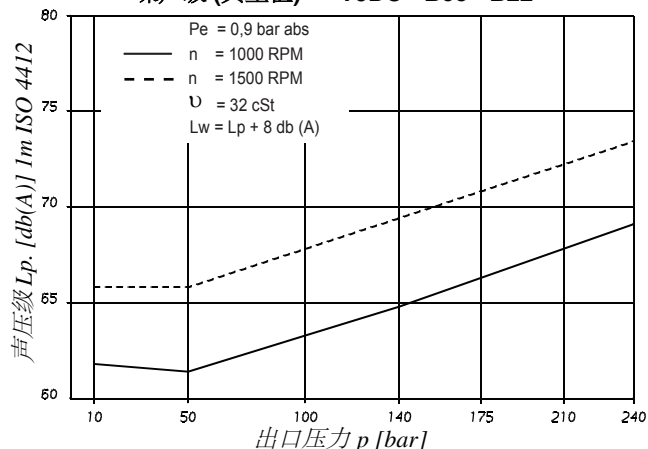
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



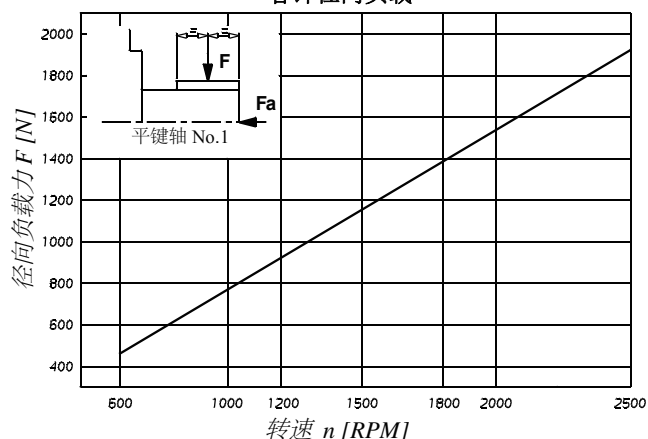
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T6DC - B38 - B22

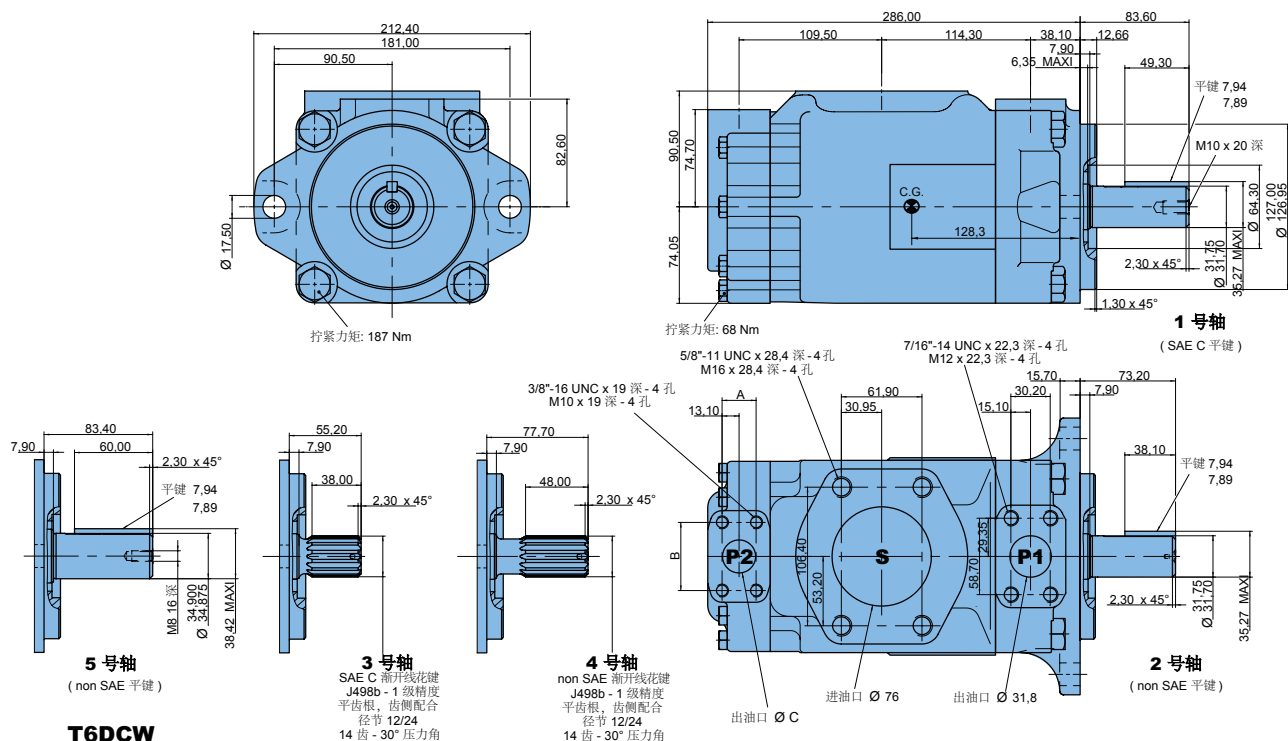


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



T6DCW

油口法兰连接尺寸		
	省略&M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	B14	47,6	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42	136,0	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45	145,7	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
	B50	158,0	237,0	227,7	224,0 ¹⁾	4,4	57,0	85,0 ¹⁾
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	B03	10,8	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	B05	17,2	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	B06	21,3	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	B08	26,4	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	B10	34,1	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	B12	37,1	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	B14	46,0	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	B17	58,3	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	B20	63,8	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	B22	70,3	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	B25	79,3	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* 由于B03规格泵在275bar及1500rpm下的内泄流量超过理论流量的50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ B50 - B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码 T7DD 或 T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

T7DD 系列 - ISO 3019-2

125-A2-HW 或 125-B4 HW 6 螺栓安装法兰

T7DDS 系列 - SAE C

J744 6 螺栓安装法兰

排量 P1 & P2

(cm³/rev.)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 B45 = 145,7

B28 = 90,0 B50 = 158,0

传动轴代号 T7DDS

1 = 平键 (SAE C)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

2 = 平键 (SAE CC)

4 = 花键 (SAE BB) 15 齿

传动轴代号 - T7DD & T7DDS

5 = 平键 (ISO 3019-2 - G32M)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 & P2 = 1.1/4" - S = 4"		
系列	公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
T7DD	M0	
T7DDS	M0	00

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

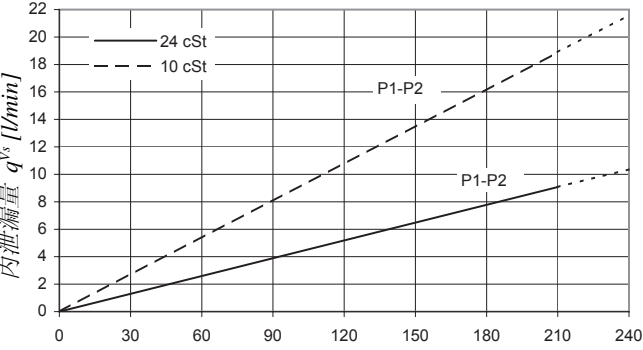
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

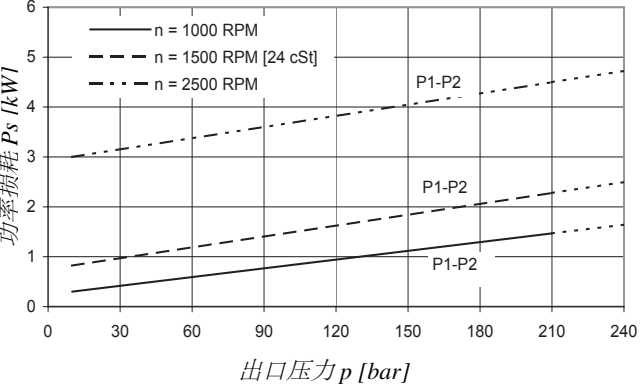
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



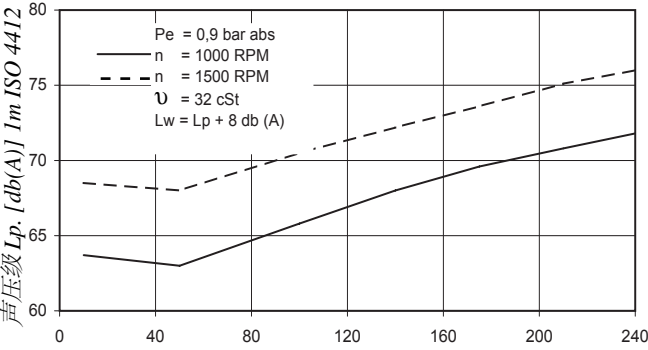
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



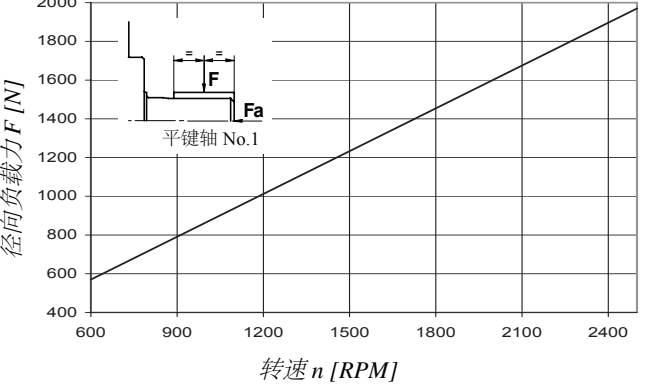
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T7DDS - B31 - B31

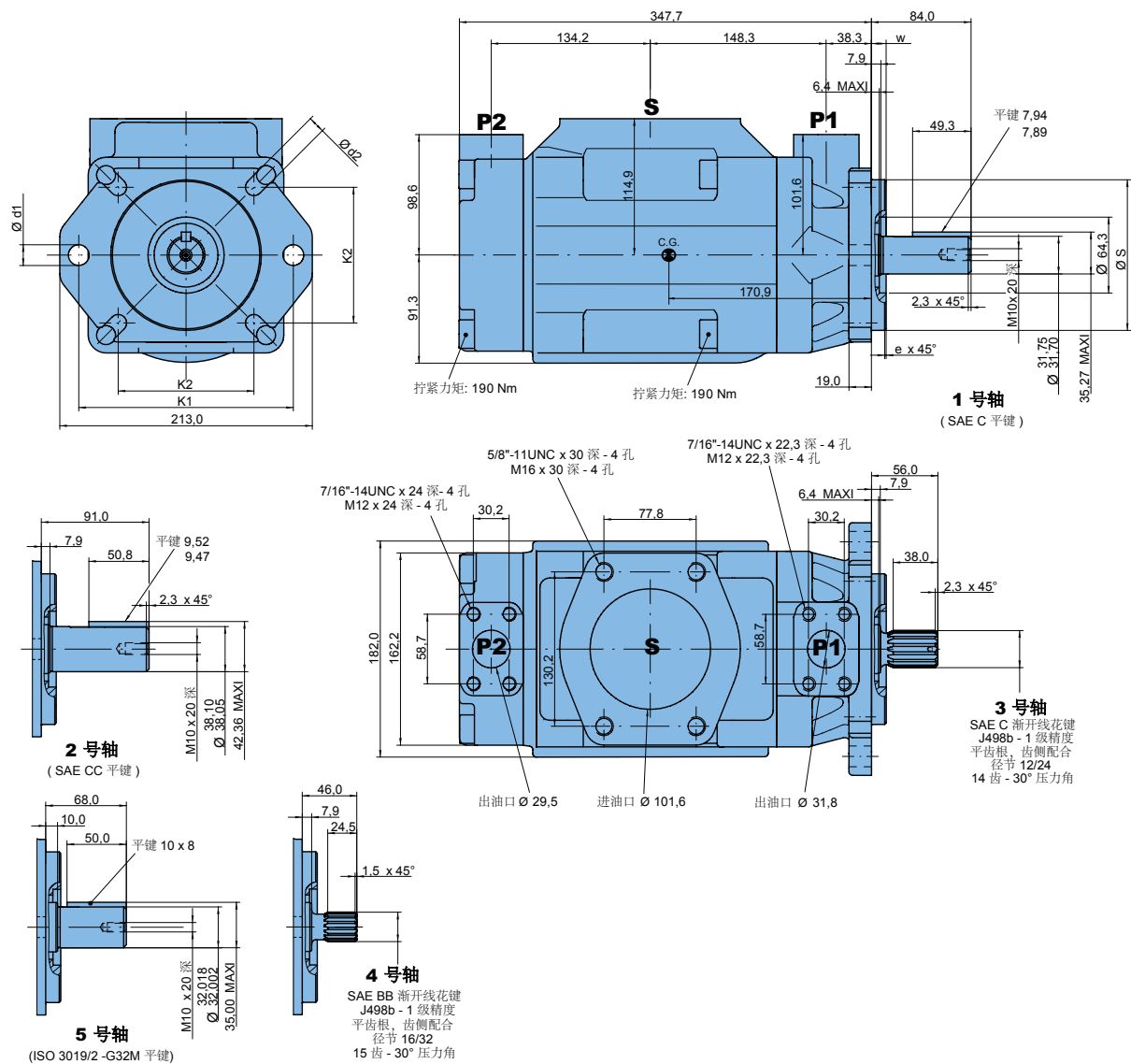


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



对应安装法兰尺寸								
系列	S		e	W	K1	d1	K2	d2
	Max.	Min.						
T7DD	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	113,14	14,0
T7DDS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5	114,50	14,3

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	43240	4	35880
2	71750	5	45200
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 & P2	B14	44,0	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	B45	145,7	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	B50	158,0	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾

1) B45 = 240 bar 最高间歇压力 2) B50 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码

T7EB 或 T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

T7EB 系列 - ISO 3019-2

125-A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7EBS 系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

排量 P2

(cm³/rev.)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

传动轴代号 T7EBS

1 = 平键 (SAE CC)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

2 = 平键 (non SAE)

4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

传动轴代号 T7EB - T7EBS

5 = 平键 (ISO / R 775 - G38 M)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1.1/2" - P2 = 3/4" - S = 3.1/2"		
	公制 M 螺纹 T7EB - T7EBS	美制 UNC 螺纹 T7EBS
代号	M1	01

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

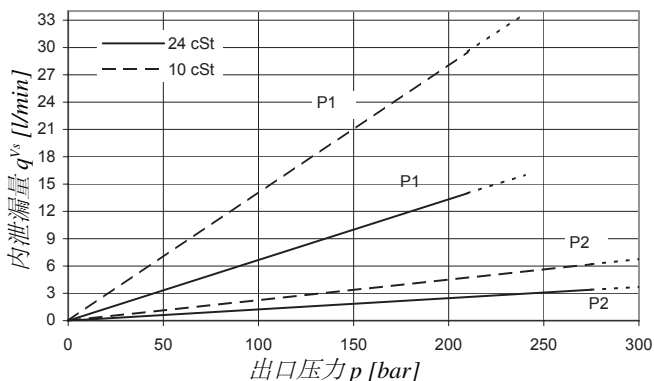
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

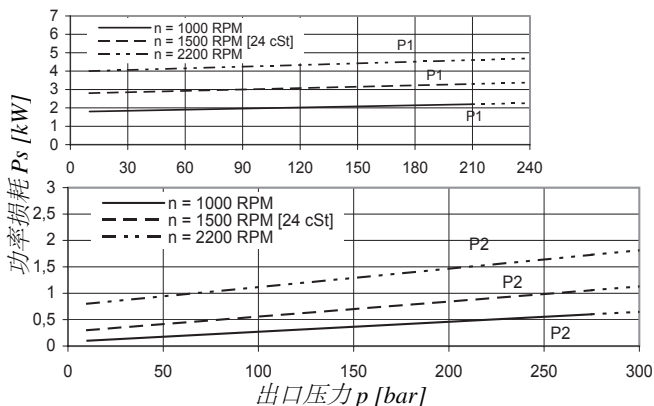
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



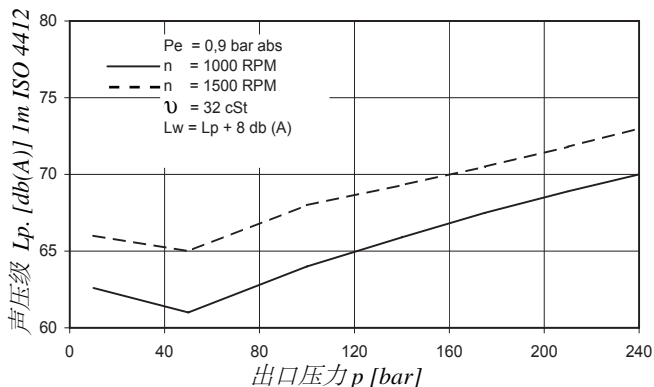
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



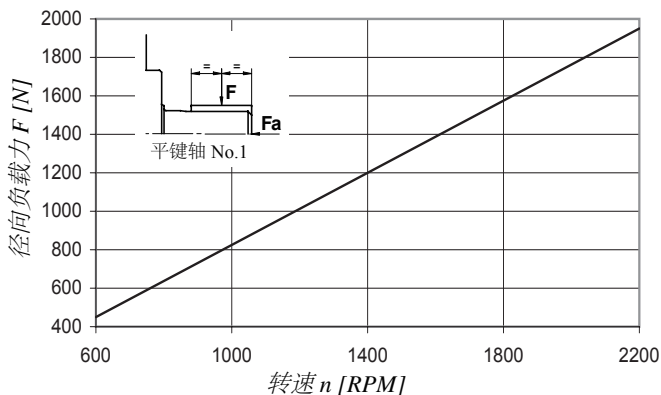
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T7EBS - 050 - B03

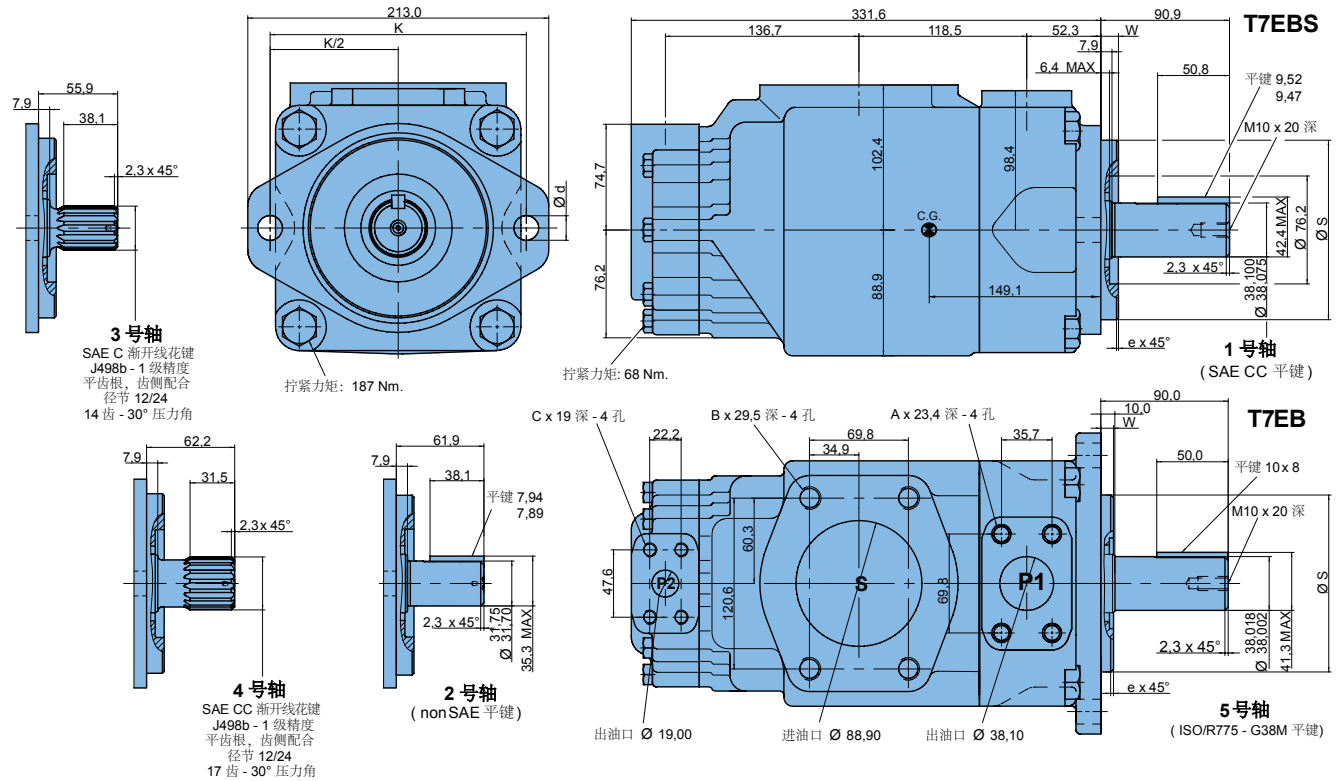


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



对应安装法兰尺寸						
	S		e	W	K	d
	Max.	Min.				
T7EB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7EBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

油口法兰连接尺寸		
	01	M1
A	1/2" - 13 UNC	M12
B	5/8" - 11 UNC	M16
C	3/8" - 16 UNC	M10

传动轴极限扭矩 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	68500	4	68500
2	34590	5	68500
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5,8	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力

²⁾ B15 = 280 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3
045 = 142,4 062 = 196,7
050 = 158,5 066 = 213,3
052 = 164,8 072 = 227,1
054 = 171,0 085 = 268,7

排量 P2

(cm³/rev.)

B03 = 10,8 B17 = 58,3
B05 = 17,2 B20 = 63,8
B06 = 21,3 B22 = 70,3
B08 = 26,4 B25 = 79,3
B10 = 34,1 B28 = 88,8
B12 = 37,1 B31 = 100,0
B14 = 46,0

传动轴代号

1 = 平键 (SAE CC)
2 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE C) 14 齿
4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

T6EC - 085 - B20 - 1 R 00 - B 1 M0 - ..

P1

P2

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
代号	M0	M1	省略	01
P1	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

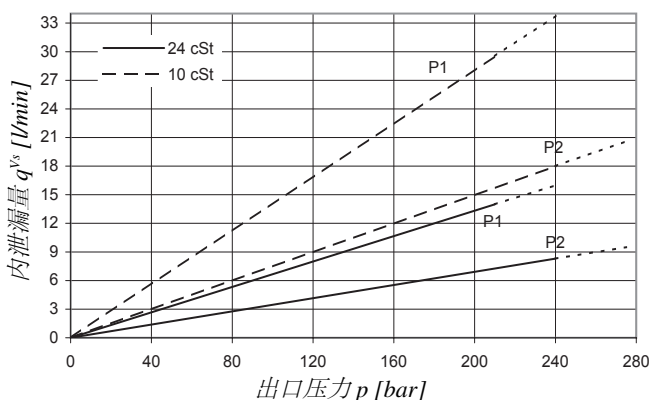
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

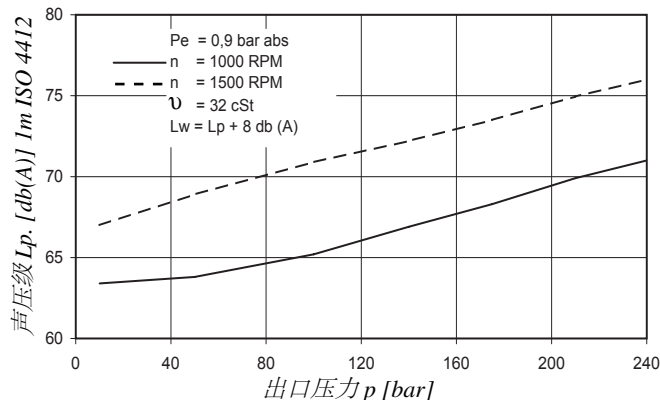
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



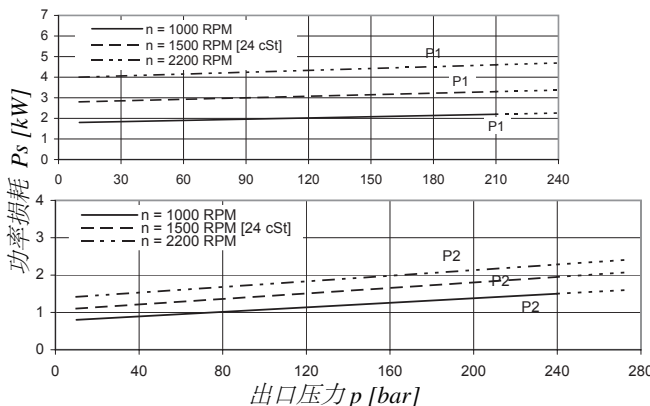
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (典型值) - T6EC - 050 - B22



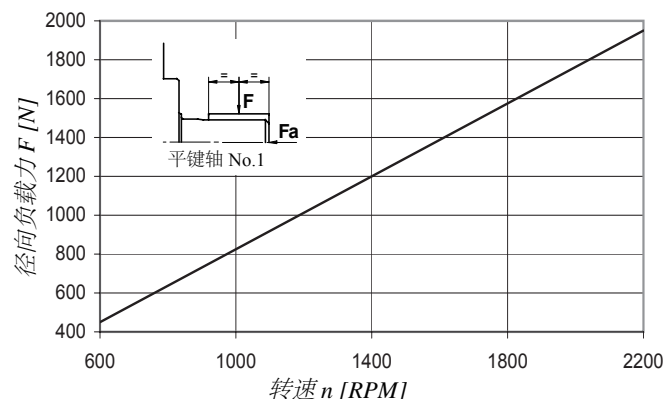
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率损耗 (典型值)

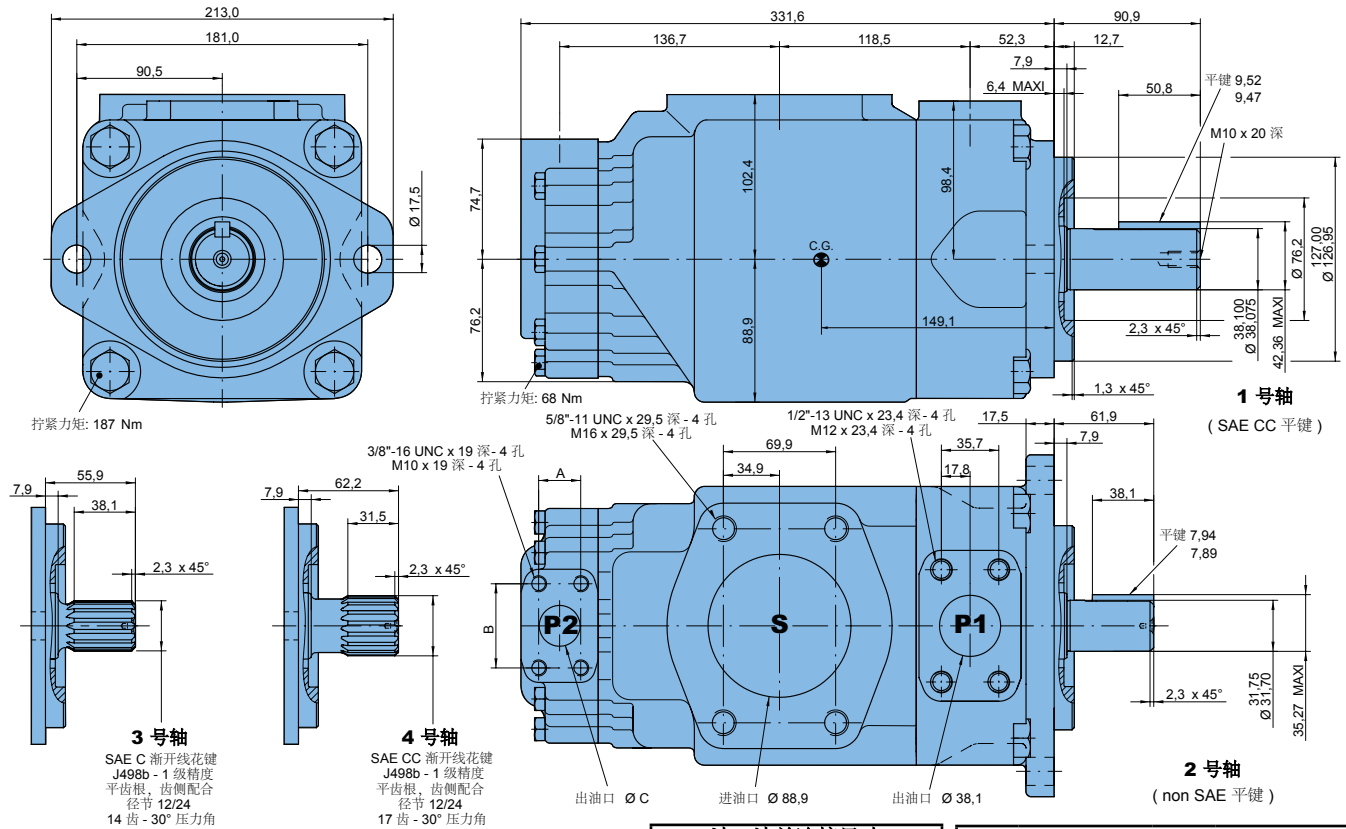


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



油口法兰连接尺寸		
	省略&M0	01 & M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,40	19,05

传动轴极限扭矩 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	72300	3	61200
2	34590	4	76300

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出口口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	B03	10,8	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	B05	17,2	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	B06	21,3	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	B08	26,4	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	B10	34,1	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	B12	37,1	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	B14	46,0	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	B17	58,3	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	B20	63,8	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	B22	70,3	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	B25	79,3	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

* 由于B03规格泵在275bar及1500rpm下的内泄漏量超过理论流量的50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力 ²⁾ B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3
045 = 142,4 062 = 196,7
050 = 158,5 066 = 213,3
052 = 164,8 072 = 227,1
054 = 171,0 085 = 268,7

排量 P2

(cm³/rev.)

B03 = 10,8 B17 = 58,3
B05 = 17,2 B20 = 63,8
B06 = 21,3 B22 = 70,3
B08 = 26,4 B25 = 79,3
B10 = 34,1 B28 = 88,8
B12 = 37,1 B31 = 100,0
B14 = 46,0

传动轴代号

1 = 平键 (SAE CC)
2 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE C) 14 齿
4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

T67EC - 085 - B20 - 1 R 00 - A 1 00 - ..

P1

P2

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
代号	M0	M1	00	01
P1	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"	3.1/2"

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

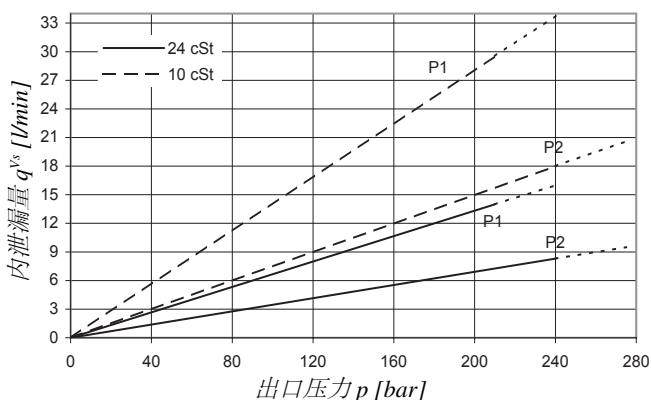
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

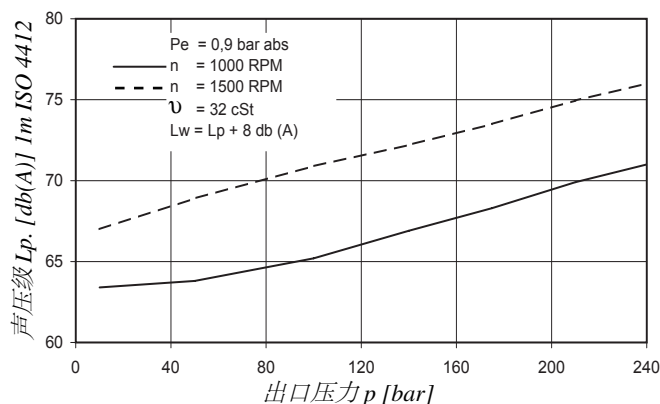
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



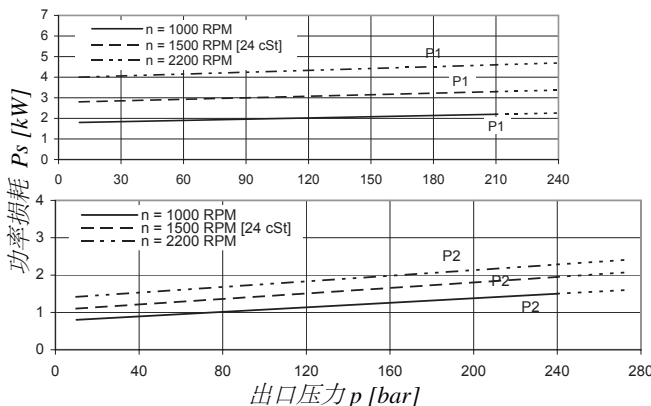
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (典型值) - T67EC - 050 - B22



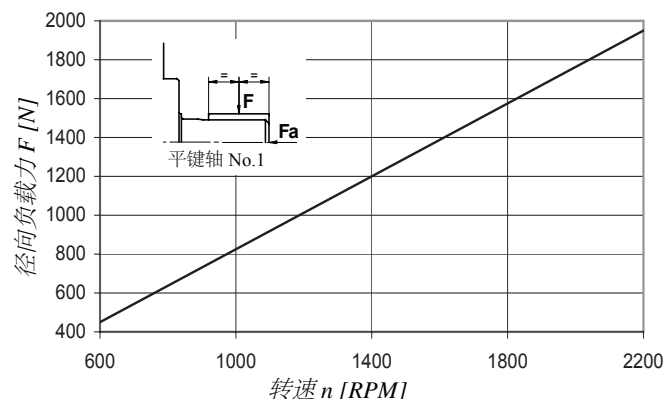
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率损耗 (典型值)

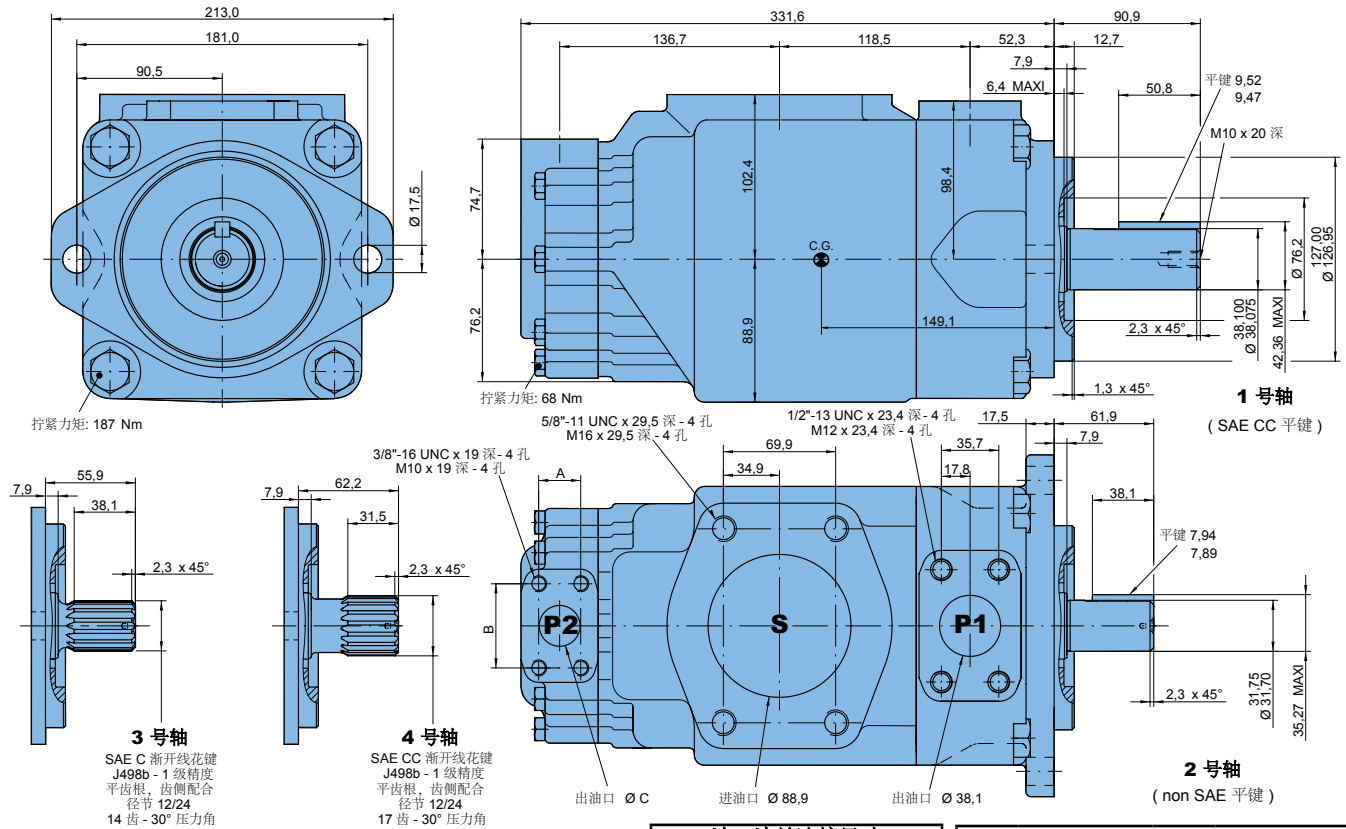


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出口口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	B03	10,8	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	B05	17,2	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	B06	21,3	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	B08	26,4	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	B10	34,1	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	B12	37,1	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	B14	46,0	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	B17	58,3	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	B20	63,8	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	B22	70,3	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	B25	79,3	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	B28	88,8	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	B31	100,0	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

* 由于B03规格泵在275bar及1500rpm下的内泄漏量超过理论流量的50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力 ²⁾ B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码

T6ED - 066 - B38 - 1 R 00 - B 1 M0 - ..

系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3
045 = 142,4 062 = 196,7
050 = 158,5 066 = 213,3
052 = 164,8 072 = 227,1
054 = 171,0 085 = 268,7

排量 P2

(cm³/rev.)

B14 = 47,6 B35 = 111,0
B17 = 58,2 B38 = 120,3
B20 = 66,0 B42 = 136,0
B24 = 79,5 B45 = 145,7
B28 = 89,7 B50 = 158,0
B31 = 98,3

传动轴代号

1 = 平键 (SAE CC)
2 = 平键 (non SAE)
3 = 花键 (SAE C) 14 齿
4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

P1

P2

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4"		
螺纹	公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
代号	M0	省略

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

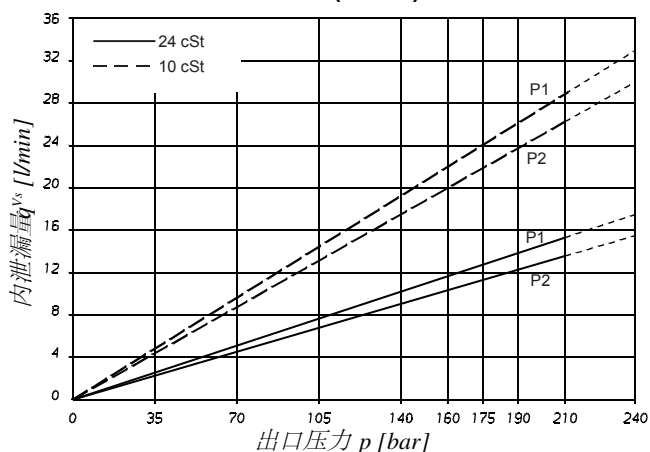
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

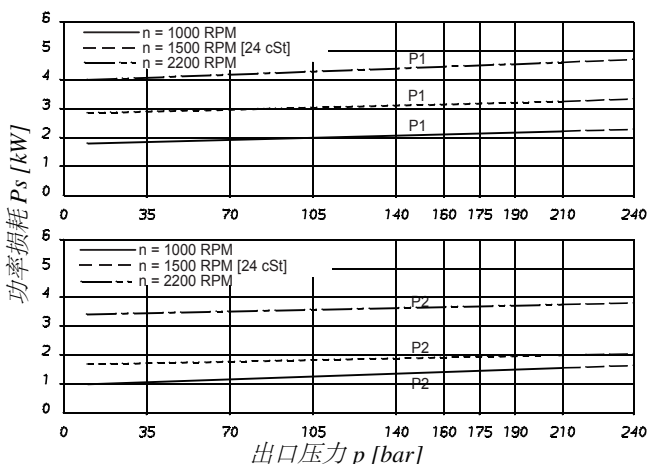
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



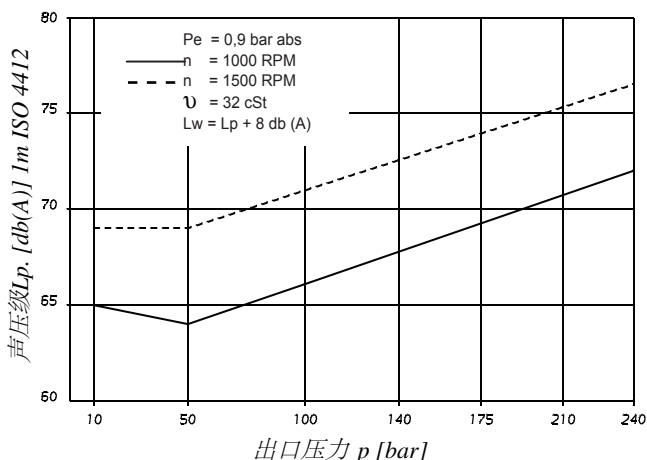
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



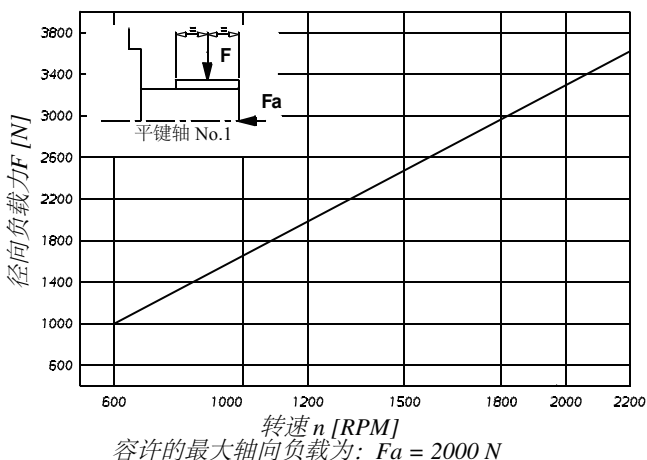
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T6ED - 050 - B38

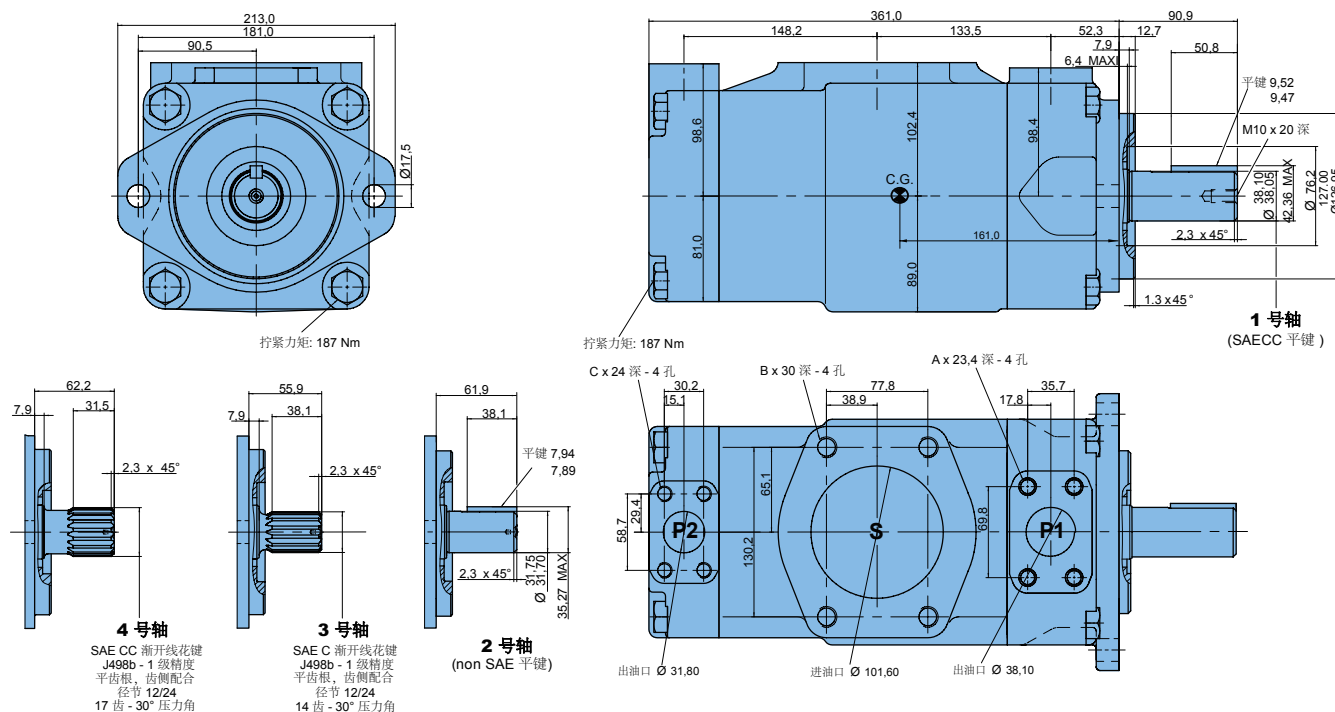


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



油口法兰连接尺寸		
	省略	M0
A	1/2" - 13 UNC	M12
B	5/8" - 11 UNC	M16
C	7/16" - 14 UNC	M12

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	72300	4	68500
2	34590		
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P2	B14	47,6	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42	136,0	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45	145,7	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
	B50	158,0	237,0	227,7	224,0 ²⁾	4,4	57,0	85,0 ²⁾

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力²⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力.

型号代码

T7ED 系列 - ISO 3019-2

125 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7EDS 系列 - SAE C

J744 2 螺栓安装法兰

排量 P1

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

排量 P2

(cm³/rev.)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 B45 = 145,7

B28 = 90,0 B50 = 158,0

传动轴代号 T7EDS

1 = 平键 (SAE CC)

3 = 花键 (SAE C) 14 齿

2 = 平键 (non SAE)

4 = 花键 (SAE CC) 17 齿

传动轴代号 T7ED - T7EDS

5 = 平键 (ISO R775 - G38M)

T7ED 或 T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1.1/2" - P2 = 1.1/4" - S = 4"		
	T7ED - T7EDS	T7EDS
螺纹	公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
代号	M0	00

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

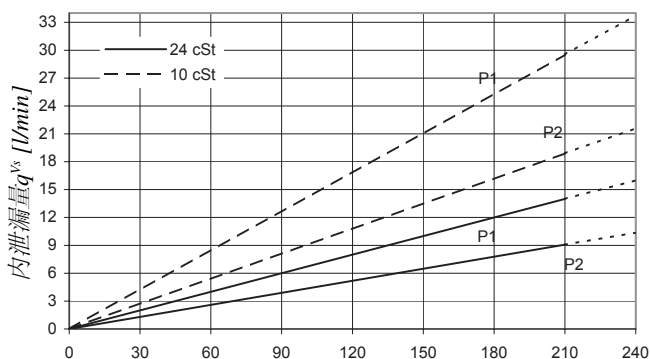
00 = 标准配置

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)

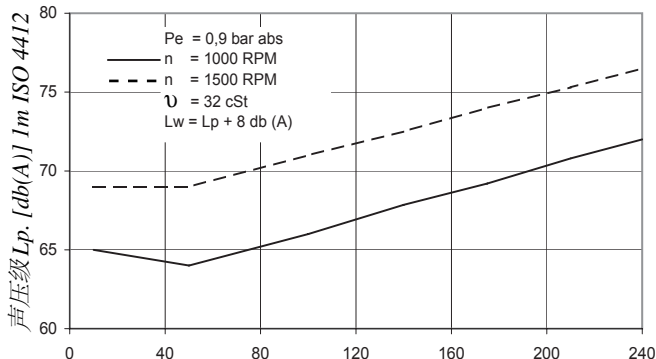


出口压力 p [bar]

注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。

总泄漏量为各联内泄漏之和。

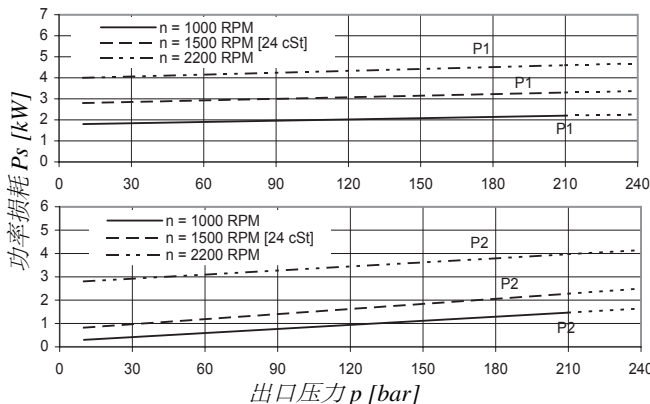
噪声级 (典型值) - T7EDS - 050 - B31



出口压力 p [bar]

图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

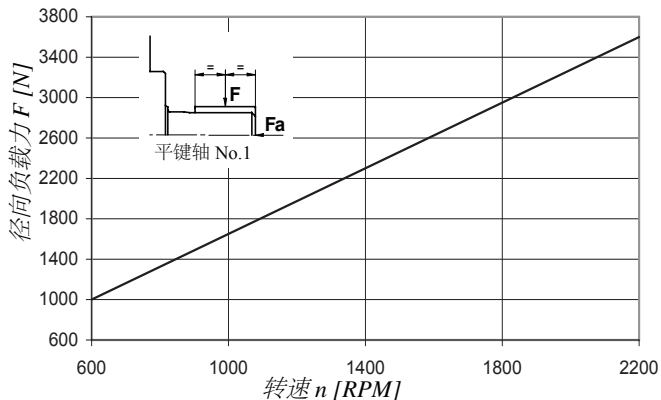
功率损耗 (典型值)



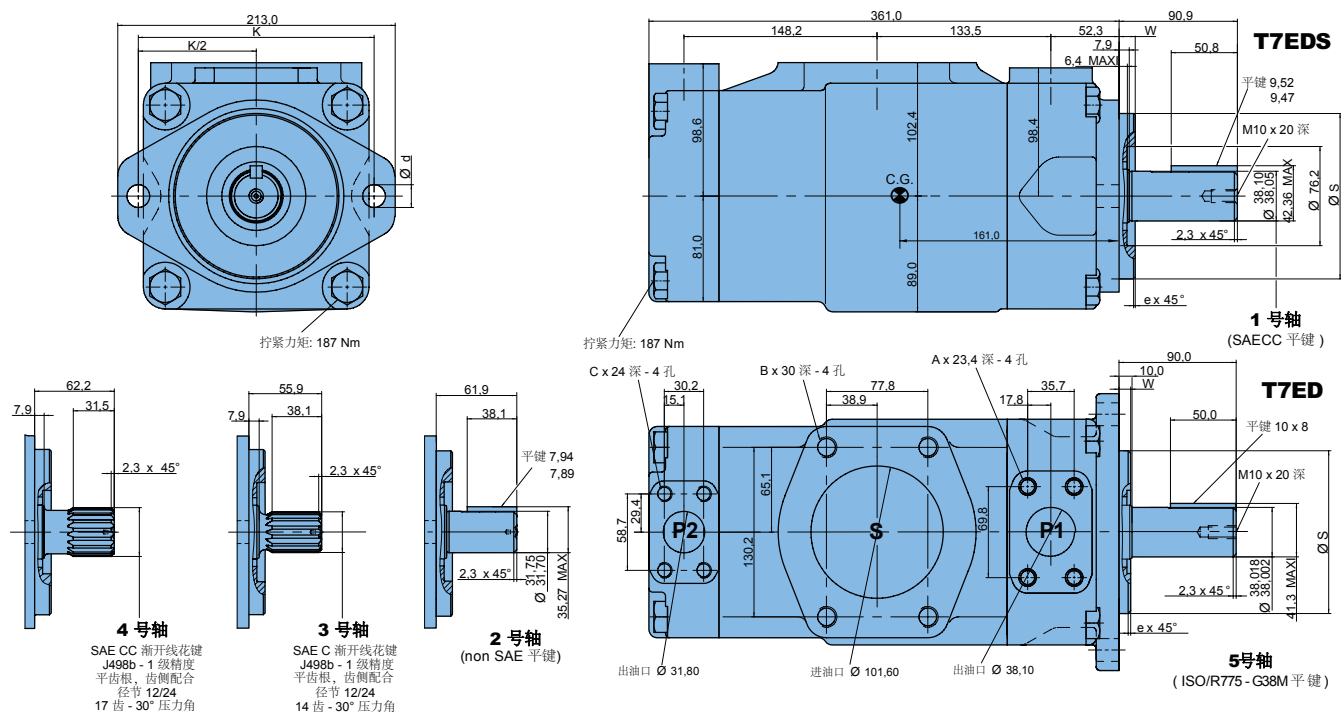
出口压力 p [bar]

总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



对应安装法兰尺寸						
	S		e	W	K	d
	Max.	Min.				
T7ED	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7EDS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

油口法兰连接尺寸		
	00	M0
A	1/2" - 13 UNC	M12
B	5/8" - 11 UNC	M16
C	7/16" - 14 UNC	M12

传动轴扭矩极限 [cm ³ /rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	传动轴	Vi x p max.
1	72300	4	68500
2	34590	5	68500
3	61200		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm ³ /rev.]	流量 q _v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P2	B14	44,0	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	B45	145,7	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
	B50	158,0	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力

2) $B50 = 210 \text{ bar}$ 最高间歇压力.

³⁾ B45 = 240 bar 最高间歇压力

型号代码

T7EE 系列 - ISO 3019-2

250 B4 HW 4 螺栓安装法兰

T7EES 系列 - SAE E

J744 4 螺栓安装法兰

排量 P1 & P2

(cm³/rev.)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

传动轴代号 T7EES

1 = 平键 (SAE CC)

4 = 花键 (SAE D & E) 13 齿

3 = 花键 (SAE CC) 17 齿

5 = 平键 (SAE D & E)

传动轴代号 T7EE

2 = 平键 (ISO 3019-2 - G45N)

转向 (从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

T7EE 或 T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 00 - ..

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式

4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 & P2 = 1.1/2" - S = 4"		
	T7EE - T7EES	T7EES
螺纹	公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
代号	M0	00

后驱动联轴节转接套

0 = 无

2 = SAE B

3 = SAE BB

密封等级

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (矿物液压油)

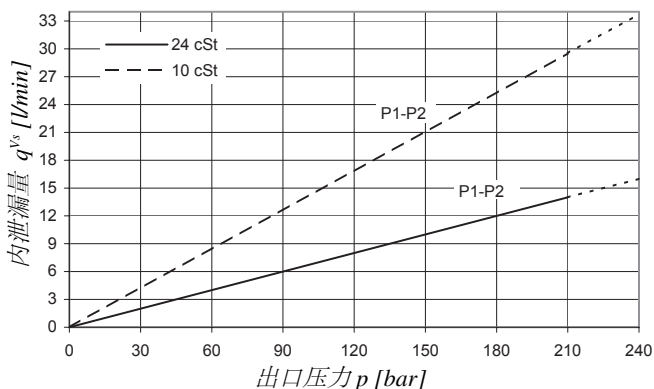
5 = S5 VITON® - 7 bar max. (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第 61 页)

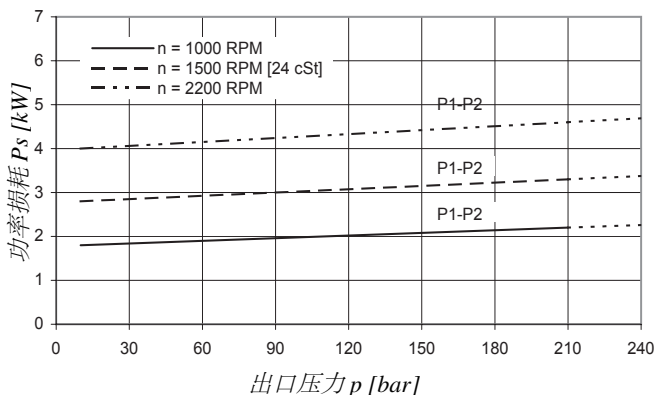
00 = 标准配置

内泄漏 (典型值)



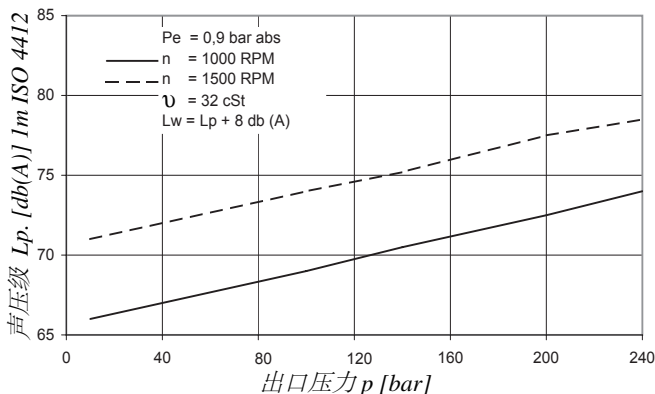
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率损耗 (典型值)



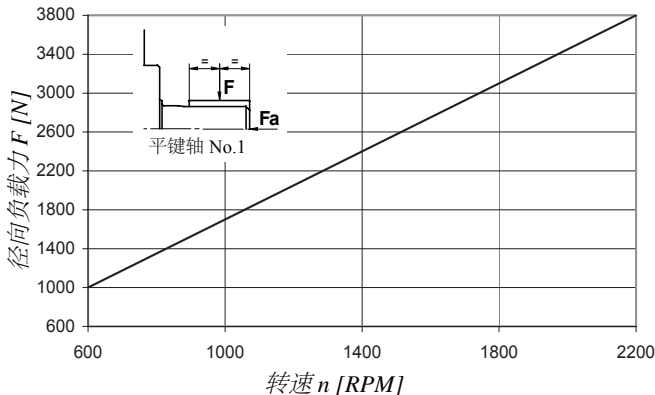
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (典型值) - T7EE - 050 - 050

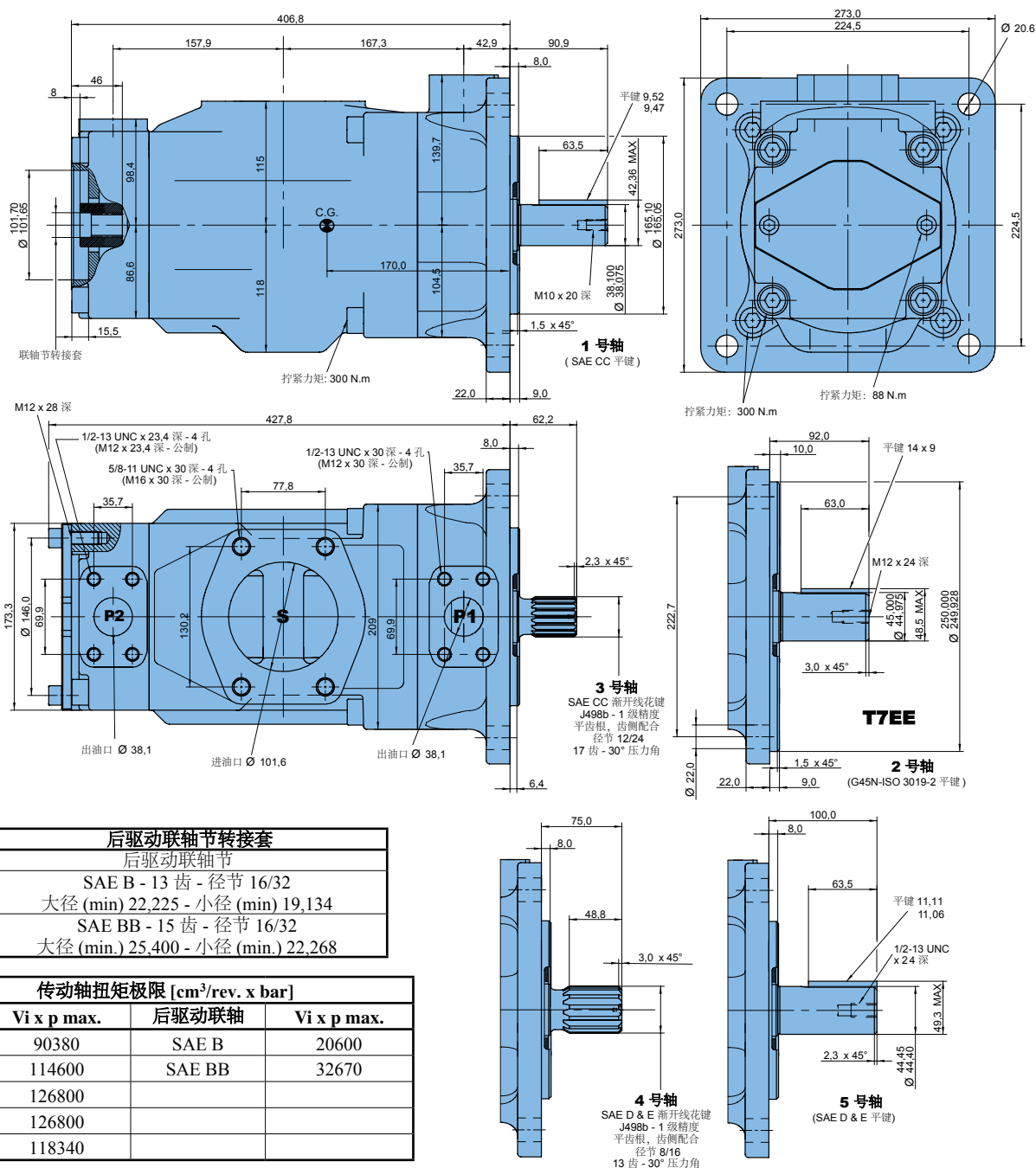


图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



代号	后驱动联轴节转接套
0	后驱动联轴节
2	SAE B - 13 齿 - 径节 16/32 大径 (min) 22,225 - 小径 (min) 19,134
3	SAE BB - 15 齿 - 径节 16/32 大径 (min.) 25,400 - 小径 (min.) 22,268

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]			
传动轴	Vi x p max.	后驱动联轴	Vi x p max.
1	90380	SAE B	20600
2	114600	SAE BB	32670
3	126800		
4	126800		
5	118340		

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 [cm³/rev.]	流量 q_v [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 & P2	042	132,3	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 = 90 bar 最高间歇压力

T7BB/T7BBS

T67BB

T6CC

T67CB

T7DB/T7DBS

T67DB

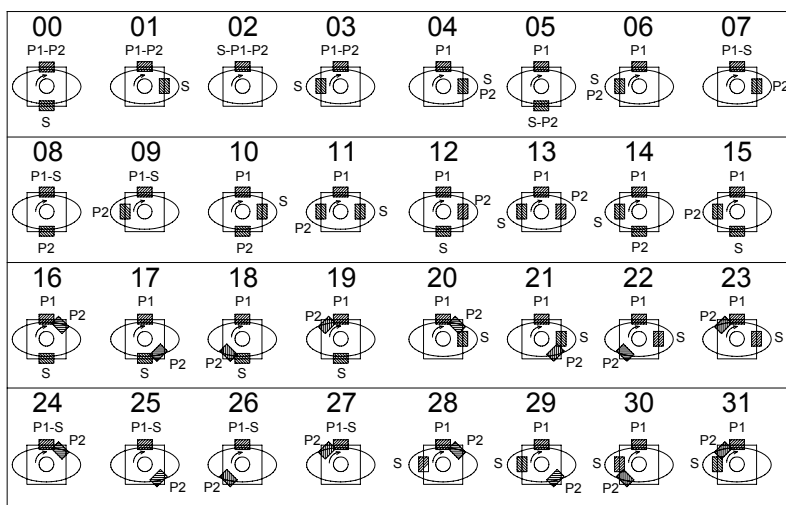
T67DC

T6DC

T7EB/T7EBS

T6EC

T67EC

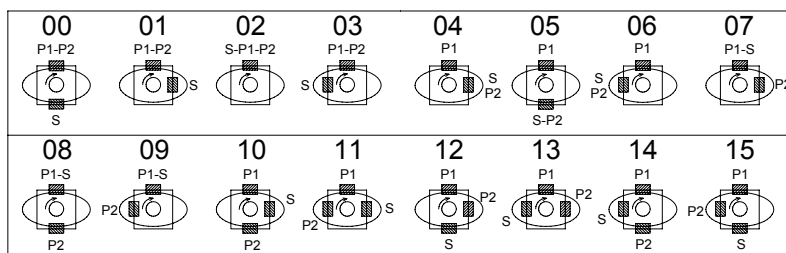


T7DD/T7DDS

T6ED

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



派克汉尼汾在中国的联系方式

派克汉尼汾中国总部

上海市金桥出口加工区云桥路280号

邮编: 201206

电话: +86 - 21 - 2899 5000

北京分公司

北京市朝阳区光华路7号汉威大厦8层B801室

邮编: 100004

电话: +86 - 10 - 8527 7300

广州分公司

广州高新技术产业开发区科学城科珠路203号202室

邮编: 510663

电话: +86 - 20 - 3212 1688

大连办事处

大连市高新园区火炬路3号纳米大厦11层1108室

邮编: 116023

电话: +86 - 411 - 3964 6767

西安办事处

西安市高新区锦业路1号都市之门B座1202室

邮编: 710065

电话: +86 - 29 - 6851 8950

成都办事处

成都市锦江区锦东路568号摩根中心2栋10楼7号

邮编: 610066

电话: +86 - 28 - 6180 6800

长沙服务中心

长沙市经济技术开发区板仓南路26号新长海数码中心2楼V24 - V25室

邮编: 410005

电话: +86 - 731 - 8985 1529

派克汉尼汾香港有限公司

香港九龙尖沙咀海港城港威大厦2座20楼01 - 04室

电话: +86 - 852 - 2428 8008

17-03-A IH-CH-64P-0362



ENGINEERING YOUR SUCCESS.